

tion of bladder clamping size and adjust of bead ring height. The test results showed that, after the improvement, the qualified ratio of appearance increased from 99.4% to 99.8%.

Key words: tubeless truck and bus radial tire; rounded bead toe; vulcanization

赛轮金宇集团与彤程集团 协同创新共谋发展

中图分类号: TQ336.1 文献标志码: D

中国经济经过高速发展,已经进入发展的“新常态”。中国橡胶、轮胎工业进入转型期,告别高速增长,步入产业转型升级、产品结构调整阶段,企业在保持规模增长、适应市场需要的同时,将工作重心逐步转向技术提升、高技术含量产品开发、提质降耗、环境友好等方面,旨在实现行业可持续发展。本着友好合作、互惠互利、优势互补、共同发展的原则,2015年3月16日,赛轮金宇集团技术研发中心与北京彤程创展科技有限公司在青岛签署2015年度技术合作协议。赛轮金宇集团执行副总裁赵瑞青、彤程集团总裁周建辉代表双方在协议上签字,中国化工学会橡胶专业委员会秘书长、北京橡胶工业研究设计院信息中心主任黄丽萍、《中国橡胶》杂志主管郝章程等出席签约仪式。

据了解,双方已于2013年12月签署合作框架协议,成为全面而长期的战略合作伙伴,并互为研究与试验基地。以“框架协议”为契机,双方研究人员开展了预实验研讨与前期立项准备,并取得可喜进展。本协议的签署表明双方的战略合作进入务实推进阶段。双方将通过坦诚的技术合作来把握行业发展脉搏,以保持双方的持续创新力和利益增长点,从而实现卓越共赢式发展。通过不断地从轮胎工程技术实践中提炼出橡胶轮胎领域中的各种重大科技问题,并针对国际、国内轮胎市场的实际需求,经过多重论证动态确立共同实施的攻关方向,面向未来,开展战略性、系统性先进材料研究与轮胎性能研究,稳步提升双方在产业链上下游的核心竞争力。

赵瑞青先生充分肯定了彤程集团的技术实力,希望“彤程”作为重要的高品质橡胶助剂供应商,与“赛轮金宇”一起推动中国轮胎行业的整体进步。周建辉先生表示,彤程与赛轮金宇的紧密

合作将有利于彤程深入了解客户需求,进一步探索与拓展绿色、环保、系列化、定制化高品质橡胶助剂业务,加快新品市场转化。彤程集团将矢志努力为赛轮金宇集团与整个行业提供品质、技术、价格、服务“四到位”的创新产品,并保证提供的所有产品拥有合法的知识产权。

彤程集团有限公司以“成为在全球范围内具有产业链竞争优势的橡胶轮胎用材料服务商”为目标,立足橡胶轮胎行业,提供特色技术支持服务与解决方案,“定制化”打造相关助剂产品,通过创新实现可持续发展。彤程集团在北京和上海建有两个研发中心,基于自主研发能力,先后在上海、江苏、山东等地建设具有新一代国际标准的生产基地,以推进集团“融会贯通”式一体化全产业链的战略布局,目前已经形成15万t高纯度烷基酚PTBP、POP、烯烃及酚醛树脂的生产能力,服务范围也从轮胎橡胶用化工材料,扩展至汽车材料、通用橡塑等领域。

赛轮集团股份有限公司收购山东金宇实业股份有限公司后,更名为赛轮金宇集团有限公司,在半钢子午线轮胎布局上早已成熟,未来将是国内半钢子午线轮胎时代最有力的引领者之一,2015年将形成4480万条半钢子午线轮胎产能。赛轮金宇集团技术研发中心新址落成并顺利运营,将为赛轮金宇集团成为世界范围内具有影响力的橡胶轮胎企业提供有力技术和质量支持。研发中心注重自身研发能力的培养,并以特性研发、材料研发和产品研发为手段增强企业竞争力。赛轮金宇集团正在筹建中的“赛亚轮胎试验场”已进入项目评审阶段,占地面积约1666500m²(2500亩),计划投资10亿元,旨在建设汽车轮胎法规认证测试道路以及常规性能测试道路,全面满足汽车轮胎产品的研发、检测及认证需求,同时在汽车整车动力、制动等方面提供试验设备、技术和场地支持。

(本刊编辑部 冯涛)