

动回落,延时几秒后 2[#] 输送带停止。以上所有步骤均在 LOGO 控制器设置为自动状态下实现,当发生设备故障,可通过在控制箱上设置的自动/手动转换开关转到手动档,即可恢复到人工模式。

4 结语

GK255 生产线下辅机的改进效果如下。

(1)下辅机 3 台开炼机的操作工人由 3 名减少为 2 名,即只需操作 1[#] 和 3[#] 开炼机。改进后的 2[#] 开炼机只需工人将切开的胶料放在 2[#] 输送带上,不需过胶时 1[#] 开炼机操作工人回到自己岗位工作。3[#] 开炼机的呼叫按钮,不但能终止 2[#] 开炼机翻胶过程,同时控制的旋转报警灯可提醒

1[#] 开炼机的工人完成过胶的操作,可起到联络和控制的作用,提高了劳动效率。

(2)采用技术手段规范了工艺操作规程,约束了员工行为,当翻胶次数达到 2 次时,程序才可执行下一步,保证了胶料的充分混炼,可减少人为因素带来的炼胶质量问题。

(3)原始过胶方式需执行的 10 个动作,改进后减少至 2 个动作,人工劳动量大大减少。

(4)改进后的下辅机设备配件少,价格便宜,便于安装、调试和维修。

综上所述,本改进在国产 GK255 终炼胶生产线有一定推广价值。

收稿日期:2014-10-29

横滨公司公布 2014 年财务报告

中图分类号:TQ336.1;F270.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015 年 2 月 13 日报道:

横滨橡胶股份有限公司公布,截至 2014 年 12 月 31 日,公司 2014 财政年度净销售额 6 253 亿日元,净收入 405 亿日元。该公司称 2014 年净销售额和净收入均创历史纪录。

基于 2014 年平均汇率,横滨 2014 财政年度的销售额为 102 亿美元,收入为 6.655 亿美元,公司收入/销售额比率为 6.4%。

营业收入增长 4.3%,从 567 亿日元增长到 591 亿日元,也创历史纪录。

“销售及收入强劲表明日本原配胎业务活跃,海外市场销售额稳固增长,”横滨公司称,“它还表明,受高压胶管、密封剂和粘合剂、航空设备和组件增长的影响,工业产品及其他产品销售增长。”

收入增加除得益于销售额增长外,还得益于原材料成本下降和日元贬值。

公司称,日本原配胎市场销售额的增长得益于机动车生产的增长和横滨公司成功将节油轮胎推向汽车市场。

日本替换胎市场的销售情况与 2013 年相比无论在数量上还是价格上均基本不变。2014 年 4 月 1 日日本国内营业税增长之前需求剧增,大雪导致雪地轮胎的销售持续增长。将这些积极因素抵消的是消费税增长后紧跟的需求暴跌和逐渐加

剧的价格竞争。

对于海外业务,横滨公司量价齐增,公司的轮胎业务在中国及新兴市场持续扩张,在欧洲市场得到恢复。

管理方提议 2014 年年终股息为 14 日元,与 2013 年的 12 日元相比得到提升。结合期中股息,公司的年股息总计 26 日元。

横滨计划 2015 年营业收入和净销售额再创纪录。管理方预计营业收入增长 8.4%,达到 640 亿日元;净销售额增长 7.6%,达到 6 730 亿日元。净收入下降 11.1%(达到 360 亿日元)也有可能。

(马 晓摘译 许炳才校)

一种轮胎用新型防肩空剂及其制备方法与应用

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标志码:D

由山东阳谷华泰化工股份有限公司申请的专利(公开号 CN 104262899A,公开日期 2015-01-07)“一种轮胎用新型防肩空剂及其制备方法与应用”,涉及的轮胎用新型防肩空剂配方为:热稳定剂 15~50,补强增硬树脂 10~30,导热剂 40~70。该轮胎用新型防肩空剂提升了硫化胶中的单硫、双硫和多硫交联键网络的稳定性,且导热性能优异,从而提高了轮胎胶料的持久耐高温老化和盐水老化的抗还原性能,延长了轮胎的使用寿命,保证了轮胎的行驶安全性。

(本刊编辑部 马 晓)