

个优秀的基本设计。在此基础上,增加挡胶板的翻转和轴向移动功能,是未来自动化挡胶板装置的发展方向。解决轴向移动式挡胶板调距时不能随辊筒移动的问题可采用分体式挡胶板座和双液压缸同步驱动的设计方案。可以肯定的是,自动化挡胶板装置的结构更加复杂,需要巧妙的机械设计。

另外,炼胶时,挡胶板需要的轴向移动推力和翻转力受辊筒规格、速度、温度和胶料配方等各种

因素影响,目前仅为经验性设计。建立实用的计算模型是很困难的,但测试或许是一个比较好的方法,这也是挡胶板装置的研究方向之一。

参考文献:

- [1] 陶惠君,杨洋,韩巧玲,等. 两辊开炼机翻转式挡胶板装置[P]. 中国:CN 102320084A,2012-01-18.
- [2] 周武刚. 一种简易的开炼机挡胶板[P]. 中国:CN 201881493U,2011-06-29.

收稿日期:2014-10-14

诺基亚开发出新载重轮胎胎面

中图分类号:TQ336.1;U463.341⁺.3 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2015年1月16日报道:

诺基亚轮胎有限公司正在制造 Nokian Heavy Tyres 系列的一款新载重轮胎,即 Nokian NTR 52 转向轮胎(如图1所示)。该轮胎用于中长途载重汽车,专为中欧、俄罗斯和北欧国家设计。2015年将首先提供 315/70R22.5 156/154L (154/150M),315/80R22.5 156/154L (154/150M)和 295/80R22.5 152/148M 三个规格。



图1 Nokian NTR 52 轮胎

该轮胎满足EURO 6承载能力要求,且具有比其前款 Nokian NTR 32 轮胎更高的负荷指数。Nokian NTR 52 轮胎具有 M+S 标记,可全天候使用。其新结构和胎面胶可提供主要路况下良好的耐久性能和出色的抓着性能。

Nokian Heavy Tyres 已经开发出一种全新的胎面花纹。该胎面花纹具有创新的锯齿形沟槽。新花纹图案的设计在欧洲受到保护。

诺基亚公司表示,Nokian NTR 52 轮胎提供

了出色的耐磨性能。随着轮胎的磨损,其沟槽更加曲折,提高了条形花纹块的横向支撑性和行驶稳定性。该花纹还可减少主沟槽石子的嵌入。这些特点保证了轮胎在磨损情况下的可靠性。

新结构与胎面花纹相结合,其均匀的磨损形式保证了较长的使用寿命和更远的行驶距离。低滚动阻力可节省燃料成本,并确保极好的驾驶舒适性。轮胎的低滚动噪声进一步提高了驾驶舒适性。

驾驶安全指示器(Driving Safety Indicator)由诺基亚轮胎公司开发并申请专利,它用数字显示胎面主花纹沟剩余量,更易跟踪轮胎的安全性和磨损情况。

(吴淑华摘译 李静萍校)

用于轮胎伤口的修补方法及用于轮胎鼓包伤口的修补方法

中图分类号:TQ336.1⁺6 文献标志码:D

由李贞明申请的专利(公开号 CN 104260375A,公开日期 2015-01-07)“用于轮胎伤口的修补方法及用于轮胎鼓包伤口的修补方法”,涉及的轮胎伤口修补方法包括扩胎、打磨露线、周边打磨、接线、贴皮备料和橡胶热硫化处理等步骤。本发明采用接线的方式将断的帘线接固,使用生胶热硫化内外修补技术使修补后的轮胎承载能力、抗压强度等达到未受损轮胎水平,表面外观也能恢复至肉眼看不出的水平;能修补各种形状的伤口,适用于胎顶伤口、胎侧伤口、轮胎鼓包处的修补,操作灵活、简单。

(本刊编辑部 马 晓)