

tire was investigated. The results showed that, by using reinforcing resin PFM-C and properly adjusting the addition levels of carbon black and curing additives in the compound, the Mooney viscosity of the compound decreased, the Mooney scorch time was shortened, the curing rate increased, the dispersion of carbon black was improved and the processability of the compound was good. The hardness, tensile strength and elongation at break of the vulcanizate increased. The high speed performance and endurance of the finished tire met the requirements of national standards.

Key words: reinforcing resin; passenger car radial tire; apex compound

固特异用稻米废弃物制白炭黑

中图分类号: TQ336.1; TQ330.38⁺3 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 9 月 22 日报道:

一度主要被当作垃圾进行填埋的稻壳废弃物现在被固特异轮胎和橡胶公司用于节油轮胎的生产。固特异称此举将使得稻壳不仅能用来燃烧发电, 还可利用燃烧稻壳得到的灰烬作为环境友好型白炭黑来源用于其轮胎生产。

该公司位于美国俄亥俄州阿克隆的创新研究中心, 在过去的两年里一直对从稻壳灰中得到的白炭黑进行相关测试, 发现其对轮胎性能的影响与传统来源白炭黑相当。固特异正与潜在供应商进行谈判以购买稻壳灰白炭黑用于其轮胎生产。

“采用稻壳灰为固特异提供了另一种可选择的白炭黑, 同时也有助于减少将大量稻壳灰当作垃圾进行填埋产生的浪费。”临时首席技术主管 Joseph Zekoski 称。

据联合国粮食和农业组织统计, 全球每年共产出 7 亿多吨稻米, 处理稻壳是项环境挑战。因此稻壳经常被燃烧发电, 以减少掩埋废弃物数量。

白炭黑与橡胶混炼后用于胎面胶可提高橡胶的强度并有助于减小滚动阻力, 从而提高燃油经济性。此外还可以对轮胎的湿路面牵引性能产生正面影响。

“固特异的创新成果多聚焦在轮胎更环保——在原材料、性能和制造工艺各环节,” Zekoski 称, “例如, 我们持续探索提高轮胎燃油效率的途径。”

“我们通过如 Air Maintenance 等技术的创新致力于帮助消费者使他们的轮胎处于最佳运行状态。我们希望包括大豆油在内的可再生资源可以替代轮胎中的石油基原材料。”

(马 晓摘译 许炳才校)

Tire Rack 比较 4 款夏季轮胎

中图分类号: TQ336.1; U463.341 文献标志码: D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 8 月 22 日报道:

Tire Rack 有限公司对比了 4 款高性能 245/40R18 97Y 夏季轮胎, 发布了如下的轮胎测试结果。

(1) 韩泰 Ventus V12 evo2 轮胎。

* 优点: 敏捷的操控性能。

* 待改进: 进一步提高湿牵引性能。

* 结论: 对喜欢运动型轮胎的驾驶者而言是一款非常好的轮胎。

(2) 倍耐力 P Zero Nero GT 轮胎。

* 优点: 不错的操纵性和非常好的干路面牵引性能。

* 待改进: 湿牵引性能待小幅提高。

* 结论: 一款非常好的全地形轮胎。

(3) 普利司通 Potenza S-04 Pole Position 轮胎。

* 优点: 优异的操纵平衡性和恰当的路面表现。

* 待改进: 极限抓着性能待小幅提高。

* 结论: 一款各方面均很出色的轮胎。

(4) 大陆 ExtremeContact DW 轮胎。

* 优点: 引人注目的湿牵引性能和良好的路面表现。

* 待改进: 更精确的操控响应。

* 结论: 要求综合性能可靠的用户的主要选择。

Tire Rack 称, 测试结果表明这 4 款轮胎表现均很出色, 几乎所有聚焦不同性能轮胎的驾驶者均能在其中找到适合他们的轮胎。

(马 晓摘译 许炳才校)