

名副其实的世界轮胎工业大国,但不是强国,不过已为走向世界轮胎工业强国奠定了有力基础。建设轮胎工业强国,除了要正确认识和认真解决产品结构矛盾之外,最主要的是举全行业之力进行轮胎技术创新,把创新贯穿在一切工作之中。用科学发展观制定好轮胎强国目标,吸收国际轮胎先进技术指标,提出轮胎工业强国目标值和预期效果。

与此同时,我国必须加快转型步伐,由量的简

单增长转向质的普遍提高。着力抓好轮胎的升级换代,由老的三化(子午化、扁平化、无内胎化)跃上新的三化(高速安全化、节能环保化、超高性能化),用几年到几十年的时间,进入安全智能轮胎的新时代。积极促进轮胎企业转型升级,解决多年计划经济长期遗留下来的深层次的结构性矛盾并非一朝一夕的事,需要轮胎行业和企业领导深谋远虑,精卫填海。

收稿日期:2013-12-14

米其林推出 Premier A/S 轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014年4月2日报道:

米其林北美公司称,其已推出采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎(如图 1 所示),在 2014 年年初底特律举行的北美国际汽车展亮相的该轮胎拥有先进的花纹设计和高牵引力胎面胶料,可优化湿地抓着力性能,提高轮胎磨损状态下的安全性。



图 1 米其林 Premier A/S 轮胎

米其林公司称,即使在磨损状态下,米其林 Premier A/S 轮胎仍能在湿滑路面上以短于竞争对手新轮胎的刹车距离制动。米其林 Premier A/S 轮胎在胎面磨损时肩部的隐形花纹沟显露,扩大了围绕胎面中心的雨槽,延长了持续排水时间;结合优良的胎面胶,可持续提供增强的湿地抓着力性能。

“采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎为消费者提供了一个新的汽车安全选择,”米其林轿车和轻载轮胎部首席运营官 Scott Clark 说,“当其他轮胎随着时间的推移失去显著的湿地

抓着力,拥有 EverGrip 突破技术的米其林 Premier A/S 轮胎可延续其湿地牵引性,给予驾驶者内心的宁静和更好的操控性。”

米其林 Premier A/S 轮胎主要通过以下 3 个要素来提供这种随时间延续的牵引性。

- 高牵引力胶料。轮胎采用白炭黑和葵花油含量极高的专有胶料。白炭黑提供了结合强度和附着性,以保持胎面在潮湿环境中的最佳牵引性能;葵花油可提供轮胎低温下在潮湿路面的抓着力。这些组分通过严格的工艺混合,确保与路面接触部分的新胎面与磨损胎面材料成分一致。

- 扩大的雨槽。大多数的轮胎由于雨水槽深度减小,使轮胎的排水能力减弱。采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎在胎面的周向设有独特几何形状的雨槽,在胎面磨损时可变宽,有助于在雨槽深度减小时保证排水量。

- 隐形沟槽。采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎沿胎肩有一组沟槽,在新轮胎时为隐藏状态,当轮胎磨损时才显露出来。这 150 多条隐形沟槽有助于排水,在轮胎行驶一定里程后保持湿牵引力。

以上 3 个要素的协同作用,为采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎提供各种条件下的全天候优良牵引性能,使其在新轮胎和磨损状态下均具有制动距离短、抗水滑性好和抓着力强的特性。

采用 EverGrip 技术的米其林 Premier A/S 轮胎首先提供 32 种规格(185/65R15 到 245/45R18),适合凯迪拉克 CTS、福特 Fusion、日产 Altima 和丰田凯美瑞等一系列乘用车。

(吴淑华摘译 李静萍校)