

叠;为了使端点尽量避开胎圈底部,且避免端点重叠,经研究决定对其宽度和加强层胶片定位进行调整试验。

方案 1:减小气密层宽度 20 mm,其他施工均不变。

方案 2:减小气密层宽度 20 mm,同时将加强层封口胶片搭接定位外移 5 mm,其他施工均不变。

胎圈气泡改善试验具体方案及结果如表 2 所示。从表 2 可以看出,方案 2 效果最佳,295/80R22.5 轮胎胎圈气泡不良率由原来的 8.31%降低到 1.75%;315/80R22.5 轮胎胎圈气泡不良率由原来的 11.98%降低到 1.88%,效果非常明显。

2012 年 1—11 月胎圈气泡不良率统计结果如图 5 所示。

表 2 胎圈气泡改善试验方案及结果

项 目	295/80R22.5 规格轮胎			315/80R22.5 规格轮胎		
	原施工	方案 1	方案 2	原施工	方案 1	方案 2
平面宽/mm	624	624	624	666	666	666
粘合层宽度/mm	640	670	670	720	720	720
气密层宽度/mm	620	600	600	670	650	650
粘合层边厚/mm	1.7	1.7	1.4	1.0	1.0	1.0
气密层边厚/mm	1.3	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2
加强层封口胶片内定位/mm				360	360	365
胎圈气泡不良率/%	8.31	3.59	1.75	11.98	2.92	1.88

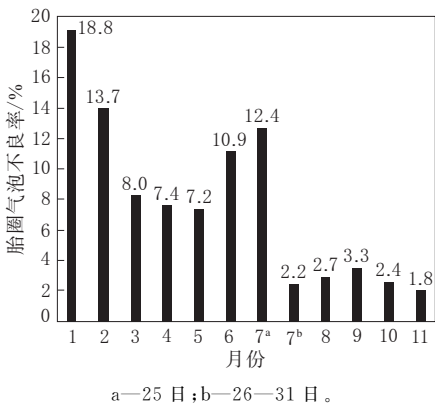


图 5 2012 年 1—11 月胎圈气泡不良率统计结果

统计结果显示,改善前(2012 年 1—7 月),两规格轮胎胎圈气泡不良率平均为 12.7%。改善后(2012 年 8—11 月),轮胎胎圈气泡不良率平均为 2.7%。

4 结语

通过严格控制半成品质量,改善成型工艺和设备,调整内衬层宽度、级差、边厚和加强层封口胶片定位等,使各部件端点尽量避开胎圈底部,材料分布合理化,有效降低了胎圈气泡产生几率。

收稿日期:2013-11-15

韩泰成为蓝鸟优秀供应商

中图分类号:TQ336.1⁺6;U463.341 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2014 年 1 月 6 日报道:

韩泰轮胎美国公司获得蓝鸟公司 2013 年度聚合物类优秀供应商奖,该奖项凸显了韩泰作为蓝鸟校车产品原配胎供应商的成就。

韩泰成为蓝鸟的原配胎合作伙伴始于 2012 年,为该公司世界级校车提供 AH12 转向和 Z35A 驱动巴士轮胎作为原配胎。成为蓝鸟巴士供应商的第 1 年,韩泰就获得了该项奖励。

韩泰商业轮胎主管 Brian Sheehey 称:“成为蓝鸟认可的优秀供应商凸显了我们在卓越的产品质量和服务方面的贡献。”

“我们非常珍视这个奖项,并为其不仅是原配胎生产伙伴而且是巴士用户的承认而感动。”

公司称其一直稳定地扩大为优秀汽车制造商、轻卡及商用卡车制造商提供原配胎业务。公司目前提供 19 个规格的载重轮胎,覆盖了所有卡车和巴士,并在美国 900 多家商用轮胎经销点出售。

(马 晓摘译 许炳才校)