

环境的热能辐射。机模一体硫化机的模具一般较大,每个硫化周期都需要将上模开启移动,通常采用加盖耐热石棉或陶瓷纤维帘布的方式进行保温和减少热能辐射。

对内胎硫化模具的保温一般有固定式和可移动式两种方式,一般对长期连续使用的内胎模具采用固定式保温,而对经常更换的模具采用可移动式保温。固定式保温一般是在模具的外表面均匀点焊 $\Phi 6$ mm、长度适宜的钩钉,涂抹 40~60 mm 厚的硅酸镁或硅酸铝保温材料灰浆,凝固后再用玻璃丝布均匀包紧,最后刷玻璃钢漆或与设备颜色一致的油漆。可移动式保温一般是根据内胎上下模具的实际外缘尺寸裁剪耐热帆布和石棉或陶瓷纤维板,将裁好的帆布及保温材料缝制成与上下模具相适配、可拆装的模具“保温外衣”,“保温外衣”在硫化时穿上,在更换模具时拆下进行妥善保存或用于相近规格的内胎模具保温。

由于内胎硫化时蒸汽作为内压进行硫化,如果保温效果差,硫化后成品内胎内会产生部分冷凝水,对内胎质量和使用都有较大影响,因此内胎模具的保温十分必要。同时,要保证内胎模具与

设备之间隔热板完好,否则隔热效果差,不但浪费能源,还影响设备的正常使用。

垫带模具通常由上模、中模和下模三部分组成,垫带硫化机的结构与四立柱硫化机相近,一般上模和下模固定在垫带硫化机的横梁或热板上,中模随热板上下移动。为保证垫带的质量,减少能源浪费,上模和下模与横梁或热板接触部分要加上隔热垫板,并保证完好;中模则采用与内胎模具相似的可拆装的模具“保温外衣”进行保温,这样垫带模具的保温效果就会比较理想。

4 结语

目前,保温材料的种类在不断增加,保温性能也在逐步提高,但是对轮胎企业而言,保温材料不一定选用性能最好、价格最高的,而应该选择最适用的。各轮胎企业的用热设备不同,使用环境差别很大,保温材料的选择和保温工程的实施需因地制宜,保温的原则是以减少能源浪费为目的,采用资源浪费少、价格合理、强度和寿命适宜、结构简单的保温材料,并且施工和维修方便。

第 7 届全国橡胶工业用织物和骨架材料技术研讨会论文

固特异被誉为军人友好雇主

中图分类号:F24 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013 年 11 月 14 日报道:

固特异轮胎和橡胶公司连续第 2 年被 G. I. Jobs 杂志评为前百军人友好雇主。

该称号是对公司在雇佣退伍军人方面做出努力的肯定。

固特异称,5 000 多家公司为获得该称号展开竞争。该称号是基于退伍军人相关计划和政策的数据调查结果选定的。

“在固特异,我们承认退伍军人为工作场所带来的价值,并为能够雇佣这些服务于祖国的勇敢男女而骄傲。”固特异北美人力资源副总裁 Gary VanderLind 称。

入选前百的标准包括公司聘任军人力度、新进员工中服役百分比、留用计划和公司国民警卫队和后备服役政策。

固特异 2012 年公开许诺 3 年内雇佣 1 000

名退伍军人,并在逐步实现目标。固特异公司简介,包括适合军职人员的公开职位可以在 MilitaryFriendly.com 网站上找到。

“2014 年军人友好雇主的称号代表了公司在为寻找工作的过渡服役人员及其配偶提供聘任安排和工作机会方面的卓越等级。”曾在海军服役 9 年、现任胜利媒体副总裁的退伍军人 Sean Collins 称。

固特异称其为美国军用轮胎最大生产商,与美国陆海空三军的合作历史悠久,100 多年前就受美国军方委托为其提供新型可靠装备。公司还全年在美军基地举办活动,雇请优秀退伍军人,为现役军人提供与赛车手互动及乘坐固特异飞艇的机会。

该公司为美国陆海空三军成员及其家庭开展一年一度的“固特异回馈”活动,自 2010 年非盈利组织 Support Our Troops 成立至今,该活动共筹得 80 万美元捐款。

(马 晓摘译 许炳才校)