

料9 098 t、钢丝9 750 t、能源约7 982 t标准煤,实现工业总产值80 750万元,实现利税6 460万元。

(8)全国现代化翻胎企业的发展前景。按每省平均规划建设3个现代化翻胎企业测算,全国可以新建93个现代化翻胎企业,可以提供约13.95万个就业机会,每年回收11 276万条废旧工程机械轮胎和载重轮胎,实现全国工程机械轮胎和载重轮胎翻新率达到50%以上,每年为社会合理综合利用812.36万t废旧轮胎资源,每年可以生产出5 813万条高质量的翻新轮胎,附带生产出465万t普通胶粉、胶粉改性沥青和再生胶,每年可以节省橡胶78.14万t、化工原材料84.61

万t、钢丝90.68万t、能源约74.23万t标准煤,实现工业总产值750.98亿元,实现利税60.08亿元。

9 结语

通过国家相关主管部门及行业的统一规划,利用各省质量监督抽检的技术平台,强制关闭不符合技术要求的中小规模翻胎企业,有利于规范翻胎行业的健康发展,提升翻胎行业的整体装备水平,消除翻胎行业的质量安全隐患,促进和加速现代化翻胎企业的建成和发展。

收稿日期:2013-05-18

固特异扩大 UniCircle 胎面产品线

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013年8月8日报道:

固特异轮胎和橡胶公司推出了两个新的UniCircle系列无接头胎面G392和G394(如图1所示),均用于宽基载重轮胎,可延长固特异宽基轮胎的使用寿命。



图1 固特异 UniCircle 系列 G392 无接头胎面

固特异商业轮胎营销经理 Brian Buckham 说:“最近推出的 UniCircle G392 SSD 和 G394 SST 产品提供了许多与其宽基新轮胎相同的性能优势,对应的新轮胎即 G392 SSD DuraSeal G392 + Fuel Max 和 G394 SST DuraSeal + Fuel Max。它们还应用了固特异独有的 UniCircle 技术,有助于增强胎面耐磨性能。UniCircle

翻新胎面无接头且与胎体始终紧贴,以提高牵引力,并有助于减少撕裂和崩花掉块。”

由于在 UniCircle 胎面使用过程中不存在切割或拼接,因此其翻新轮胎均匀和平衡性良好,有助于延长胎体使用寿命和轮胎行驶里程。

固特异公司称,UniCircle 胎面的另一个好处源于其制造方面,公司优化了 UniCircle 的硫化工艺,以实现更低的滚动阻力,有助于提高载重汽车的燃油经济性。

UniCircle G392 SSD 和 G394 SST 的胎面花纹深度分别为 19.1 和 9.5 mm,胎面优化设计有助于印痕均匀和稳定操纵。

UniCircle G392 SSD 驱动轮胎胎面和 G394 SST 拖车胎面,适用于 445/50R22.5 规格轮胎。固特异公司还提供平板预硫化 G392 SSD 驱动轮胎翻新胎面和 G394 SST 拖车翻新胎面,适用于 445/50R22.5 和 455/55R22.5 规格轮胎。

“与 UniCircle G392 SSD 和 G394 SST 翻新胎面相匹配的 G392 SSD 驱动和 G394 SST 拖车轮胎胎体使用了固特异独特的 DuraSeal 技术,翻新轮胎性能与新轮胎相当。”Brian Buckham 说,“这最终可帮助运输车队和用户降低经营成本。”

DuraSeal 技术直接应用于轮胎制造过程,可瞬时密封修复钉孔穿刺,其可修复穿孔的最大直径可以达到 6.35 mm。

(吴淑华摘译 李静萍校)