

(10)按 OM 保存参数进入操作模式。

1.2 C7-635 触摸屏设置

触摸屏用于实现输送带和裁刀启动、停止、手动各种动作以及裁断长度设置等,使用 WINCC Flexible 2008 编程软件,集成在 STEP 7V5.5 SP1 中,启动、停止、点动均采用按下、抬起复位方式,裁断长度采用 INT 类型传送至 PLC 中进行计算。

2 PLC 控制系统

PLC 控制程序主要完成裁刀和输送带的循环动作、输送带伺服单向行走定长动作及裁刀伺服走往返横切动作,主要编程步骤如下。

裁断装置启动时需首先检测裁刀位置,若不在“零位”需要将裁刀手动调整至零点,启动准备好后,按“启动”按钮启动装置自动运行。启动后,压板将胶料压住,检测到压板下位磁性开关信号后,给定裁刀速度及行程:速度 PID796 赋值 L#35000000(速度可按实际效果和效率调整,以下同),位置 PID792 赋值 L#7800000(根据实际物料情况调整,以下同),裁刀位置到达将胶料裁断,刀架及压板气缸抬起,检测到裁刀刀架抬起磁性开光信号后给定裁刀回零指令:速度 L#150000000 赋值,位置赋值 L#0,回零后刀架下降,处于下次启动等待位,等待再启动信号。压板气缸抬起后输送带走定长,给定输送带指令为:行走长度 PQD772 赋值设定长度,行走速度 PQD776 赋值设定速度。输送带伺服长度到达后给裁刀伺服启动信号,裁刀进入下一循环。

裁断装置既可以单独运行,也可以与主线 PLC 进行通信连接,远程控制裁断装置自动运行,能有机融合在整个系统中,利于日常维护和生产操作。

3 结语

使用组态和编程完成的裁断装置 PLC 与伺服控制系统,经过用户实际使用测试,可有效地提高裁断装置的精确度和稳定性,达到操作简单、性能优越、易于维护等目标,得到了用户的好评。

(天津赛象科技股份有限公司
门喜德 刘锡翠 王又婧 裴海艳)

米其林推出新宽基轮胎和翻新轮胎

中图分类号:U463.341 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013 年 6 月 4 日报道:

米其林北美公司的米其林美洲载重轮胎部已推出米其林 X One Line Energy D 系列轮胎和 Pre-Mold 翻新轮胎,米其林新一代的宽基轮胎(见图 1)和翻新轮胎为长途运输驱动轮轮胎。该系列轮胎具有较好的燃油经济性,符合美国环境保护署(EPA)SmartWay 认证要求。



图 1 米其林 X One Line Energy D 系列轮胎

米其林美洲载重轮胎营销副总裁 Ted Becker 称:“与米其林 XDA Energy 轮胎相比,米其林 X One Line Energy D 系列轮胎提高了性能极限,其胎面使用寿命提高 15%。在不损失胎面寿命的前提下具有最高的燃油经济性。这些特点正是现代汽车所需要的。”

米其林 X One Line Energy D 系列轮胎具有在行驶时较低温度的胎面,可将内部胎体温度降至最低,滚动阻力降低,胎体寿命延长;有向花纹与复杂的刀槽花纹相结合可以优化牵引和规则磨损性能;较宽的接地印痕和较硬的胎肩降低了不规则磨损;采用米其林 Infini-Coil 技术,即使用 402 m 钢丝绳增强胎体尺寸稳定性和矩形钢丝圈以降低生热和疲劳老化。

米其林 X One Line Energy D 系列 445/50R22.5 规格轮胎全宽的弹性帘布保护层,可以最大程度保护胎体,其可替代米其林 X One XDA Energy 轮胎。

米其林公司称,X One Line Energy D 系列 Pre-Mold 翻新轮胎具有行业领先的燃油经济性、较长的使用寿命和优异的牵引性能。该翻新轮胎使用米其林采用 Infini-coil 技术的 X One 轮胎胎

体。米其林承诺拖车翻新轮胎胎体的二次翻新性。

该翻新轮胎的胎面胶提供较好的耐磨性能,降低滚动阻力,同时胎面基部胶可降低胎体内部温度,以降低滚动阻力和延长胎体寿命。带翼胎面延长了胎面寿命,应力分散可使其具有更持久的高粘合强度,使胎肩粘合力保持最大值,适用于高强度刮擦场合。用于翻新 445/50R22.5 规格 Michelin X One 胎体轮胎的胎面花纹深度为 17.5 mm。该款轮胎于 2013 年 7 月 1 日下线。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

普利司通推出新工程机械轮胎

中图分类号:U463.341+.5 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntiredealer.com)2013 年 6 月 4 日报道:

普利司通美洲轮胎公司商业解决方案部门推出 Firestone DuraLoad PT L5S 斜交轮胎(见图 1),该款轮胎是 DuraLoad 系列轮胎的最新产品。

Firestone DuraLoad PT L5S 斜交轮胎专为载荷极大设备设计,该款轮胎的胎体结构与 DuraLoad DT 和 STD 系列轮胎相同。



图 1 普利司通 Firestone DuraLoad PT L5S 斜交轮胎

普利司通公司称,Firestone DuraLoad PT L5S 斜交轮胎具有先进的胎侧加强筋保护技术,可最大程度降低胎侧损害和改善抗切割性能。该胎侧技术配有大接地印痕设计,使轮胎能在最恶劣的采石场和采矿场环境下具有较好的耐磨性能。

普利司通载重轮胎、翻新轮胎和工程机械轮胎产品营销经理 Bert Jones 称:“采石场和采矿场作业需要专业的工程机械轮胎,在恶劣岩石路面具有最大程度的抗切割性能。Firestone Du-

raLoad PT L5S 斜交轮胎具有 DuraLoad 胎体结构的优势和耐久性,但其胎面为平滑设计,无花纹块。平整或光滑的胎面降低了岩石在胎面空隙的切割和穿刺损坏;该款轮胎具有抗损坏、延长使用寿命和缩短停机时间的特点,是一种理想的采石场和采矿场用轮胎。”

45/65-45 规格轮胎具有锦纶和锦纶钢丝结构。锦纶钢丝结构可在恶劣环境中为胎体遭遇刺扎时提供保护,锦纶结构适用于链式装载机操作环境。

(肖大玲摘译 吴淑华校)

国内外简讯 4 则

△当地时间 2013 年 7 月 23 日,玲珑轮胎欧洲试验检测办公室揭牌仪式在西班牙塔拉戈纳 IDIADA 试验场隆重举行。玲珑轮胎在国内的 50 余家配套汽车厂代表、IDIADA 执行总裁法郎先生等 60 余人应邀出席揭牌仪式,这标志着玲珑轮胎欧洲研发国际化战略发展正式开启。

(山东玲珑轮胎股份有限公司 王妍)

△据国际橡胶研究组织(IRSG)统计,2012 年全球橡胶消耗总量为 2 597.8 万 t,同比增长 0.73%,其中天然橡胶 1 100.5 万 t,合成橡胶 1 497.3 万 t;橡胶生产总量为 2 650.7 万 t,其中天然橡胶 1 132.7 万 t,合成橡胶 1 518.0 万 t,总体处于紧平衡状态。据 IRSG 预测,2013 年全球橡胶消耗总量为 2 820 万 t,同比增长 8.55%。

(曙光橡胶工业研究设计院 邓海燕)

△据美国橡胶制造商协会预测,2013 年美国轮胎市场销售量有望增长 1.57%,达到 2.9 亿条,其中轻型载重原配胎和载重原配胎的销售量将比 2012 年增长近 13%,替换胎增长 1.3%。这是基于美国 2013 年经济有望增长 2.5%,由此将带来汽车里程数增加而得出的。

(曙光橡胶工业研究设计院 邓海燕)

△固特异轮胎和橡胶公司生产的 Goodyear Eagle LS2 系列轮胎被选为重新设计的 2014 款 BMW X5 车型原配胎,这款车型目前已经在北美上市。其中 255/55R18 规格适用于前轮,255/50R19 适用于后轮。

MTD(www.moderntiredealer.com),2013-07-19