

助较大,通过广泛交换意见,共同促进行业进步。

(国家橡胶轮胎质量监督检验中心 李淑娟)

朗盛优化橡胶化学品产品组合及生产网络

中图分类号:TQ330.38+5 文献标志码:D

2013年7月3日,朗盛宣布将优化其橡胶化学品的生产网络和产品组合,主要整合用于轮胎硫化促进剂的生产。北美布希帕尔克(Bushy Park)工厂将代替比利时Kallo工厂生产促进剂Vulkacit CZ。同时,促进剂Vulkacit DZ和Vulkacit NZ的生产将从布希帕尔克工厂转移至Kallo工厂。整合将于2014年之前完成。

此外,由于一些产品的生命周期已临近结束,橡胶化学品业务部将整合其产品组合。Kallo工厂将于2014年停止生产Vulkacit MOZ硫化促进剂。南非伊士台比(Isithebe)工厂的Vulkanox 3100和Vulkanox DPPD抗老化剂生产线将被停用,并将关闭工厂。

据称,这些举措将有助于提高朗盛的效率和竞争力,同时能够专注于创新、可持续性和高收益的产品组合,以应对轮胎行业未来对高科技产品与日俱增的需求。

朗盛橡胶化学品业务部的产品主要供应轮胎制造商和工业橡胶制品生产商。该业务部在全球拥有560名员工,目前在德国的勒沃库森(Leverkusen)、布伦斯比特尔(Brunsbüttel)、克雷菲尔德-乌丁根(Krefeld-Uerdingen),以及比利时Kallo、美国布希帕尔克、印度吉哈加迪亚(Jhagadia)和南非伊士台比拥有工厂。

(本刊编辑部 黄丽萍)

玲珑轮胎顺利成为青岛港务局战略供货商

中图分类号:TQ336.1:F27 文献标志码:D

2013年山东玲珑轮胎股份有限公司(以下简称玲珑轮胎)与世界第七大港、我国第二大外贸口岸——青岛港顺利建立了战略供货关系,近日开始正式供货。2012年,青岛港完成吞吐量4.069亿t、集装箱1450.3万标准箱,进口原油吞吐量居中国港口第1位,集装箱装卸效率、铁矿石卸船效率始终保持世界第一。由于青岛港轮胎需求量大、型号繁杂、对轮胎品质要求高,因此自2013年

起青岛港采用了更加完善和科学的轮胎采购流程,玲珑轮胎凭借着过硬的产品质量、专业的服务顺利全线供货。近年来玲珑轮胎不断完善销售渠道,下沉服务网络,努力为消费者提供优质、周到的服务以及质量过硬的产品,取得了多家优质集团客户的高度认可,已先后开始为抚顺矿务集团、山东中矿集团、阜阳汽运集团、山东高速储运公司、天津滨海公共交通有限公司等多家集团客户提供优质产品及服务。市场影响力大、产品质量要求高的集团客户对玲珑系列产品的充分信任,将为玲珑轮胎销售渠道建设提供强大的市场驱动力,玲珑轮胎将获得更多消费者的青睐。

(山东玲珑轮胎股份有限公司 曹旭)

米其林拖车轮胎和翻新轮胎获得

SmartWay 认证

中图分类号:U463.341 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013年4月10日报道:

米其林北美公司的米其林美洲载重轮胎部已推出米其林X Line Energy T系列长途运输拖车双胎(见图1),该系列轮胎符合美国环境保护署(EPA)SmartWay认证要求。



图1 米其林X Line Energy T系列轮胎

该拖车轮胎具有较好的燃油经济性、高行驶里程和耐久性能,将于2013年5月发售。

米其林X Line Energy T系列轮胎采用先进技术胎面胶配方,以使其在行驶时胎面具有较低的温度,从而最大限度地降低内部胎体的温度和滚动阻力,延长胎体的使用寿命。与米其林XT-1系列轮胎相比,米其林X Line Energy T系列轮胎的滚动阻力下降了10%,导致燃油经济性提高。