

垫铁磨损量,又可避免旋转至卸料垫铁的死角。

(2)卸料门活动范围小于或等于卸料垫铁的活动范围,避免卸料门与锁紧曲拐垫块相撞,造成热电偶的电气接线松动甚至失灵,当锁紧垫块完全脱开时,卸料门快速打开,可有效避免与锁紧曲拐垫块相撞。卸料装置与锁紧装置状态示意如图8所示。

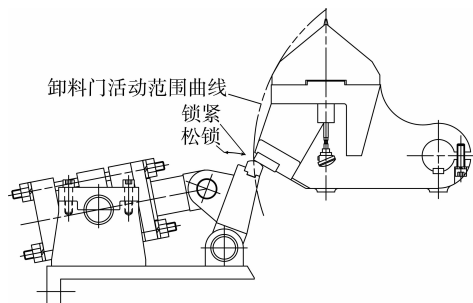
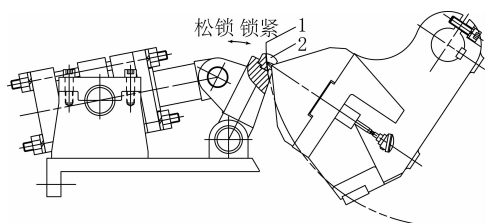


图8 卸料装置与锁紧装置锁紧状态示意

(3)在没有安全联锁的情况下,卸料锁紧油缸活塞杆完全伸出时,由于手动操作液压站有误动作的可能性,导致热电偶与锁紧曲拐相撞,可在锁紧曲拐垫块上开槽作为热电偶的活动空间。改造后卸料装置与锁紧装置状态示意如图9所示。



1—热电偶活动范围曲线;2—开槽区。

图9 卸料门反向关闭状态示意

(4)限制热电偶的伸出长度。当热电偶伸出长度过小时,测量胶料温度误差较大,而热电偶伸出过大时,会加剧磨损或引起机械故障。因此在设计热电偶连接时,需设计卡槽,使热电偶安装时伸出长度符合设计要求。

3 用户已有设备加固

3.1 锁紧油缸

在密炼室与锁紧油缸耳座之间安装顶杆,使之形成封闭力系。加固后锁紧油缸耳座结构如图10所示。

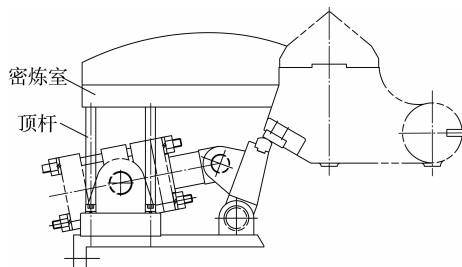
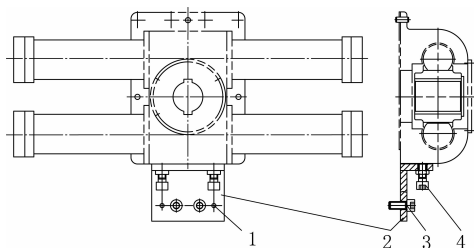


图10 加固后锁紧油缸耳座结构示意

3.2 卸料油缸

在卸料油缸下部加装1个支座并固定在底座上,限制油缸在转动方向时的位移,可有效避免连接螺钉松动。加固后卸料油缸结构如图11所示。



1—定位销;2—支座;3—连接螺钉;4—顶丝及螺母。

图11 加固后卸料油缸结构示意

4 结语

改造后的370 L密炼机锁紧卸料装置可靠性和稳定性大幅提高,连接螺钉松动和热电偶损坏问题得到解决,同时减少了维修人员的工作量。改造后的370 L密炼机锁紧卸料装置,投入使用两年未出现连接螺钉松动问题。

收稿日期:2013-03-13

Federal 召回 Couragia A/T 轮胎

中图分类号:U463.341⁺.3:F27 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013年4月16日报道:

国家高速公路交通安全管理局(NHTSA)缺陷调查办公室发出通知召回Federal公司Couragia A/T轮胎(规格为P265/75R16 116S, DOT

序列号为UX77 3210-UX770813)。

NHTSA声称,召回轮胎存在过热问题会导致肩部胎面崩花掉块,肩部胎面崩花掉块可能导致轮胎报废,同时致使撞车风险提高。Federal公司将通知轮胎拥有者免费为其更换轮胎。此次召回于2013年4月底开始启动。

(赵敏摘译 吴秀兰校)