

代表出席了仪式。

总司令一行参观了整个工厂,听取了关于工厂建设、生产技术和生产设备等方面的工作汇报,对克服困难、团结协作的工作精神和按期实现全线贯通的工作成果给予了高度评价。

MEC 轮胎项目是软控首个国外轮胎总包项目,产品包括全钢子午线轮胎、半钢子午线轮胎、斜交轮胎、内胎、垫带、胶囊及胶粉等。该项目于 2010 年 12 月正式启动,在建设过程中,项目团队克服了复杂的国际政治和经济局势的影响及技术对接上的种种困难,在双方政府的大力支持下,最终实现了工厂的顺利投产。

MEC 是缅甸历史上第 1 个成功实施投产的轮胎企业,结束了缅甸轮胎全部依赖进口的历史,对其工业发展具有里程碑式的意义,缅甸国家电视台等主流媒体对此进行了重点报道。MEC 轮胎工厂的顺利投产也将极大提升软控在缅甸及东南亚地区的品牌影响力。

(软控股份有限公司 李令新)

益阳橡机稳居世界橡机行业第 7 位

中图分类号:TQ330.4:F27 文献标志码:D

《欧洲橡胶杂志》近期公布 2012 年度全球橡胶机械 30 强排行榜,益阳橡胶塑料机械集团有限公司(以下简称益阳橡机)依据其持续稳步发展,继续稳居该排行榜的第 7 位,为该公司提升世界橡机行业竞争力、打造世界级橡机供应商奠定了坚实基础。

益阳橡机是国内生产橡胶机械的骨干企业,其生产的橡胶密炼机、轮胎硫化机、平板硫化机、双螺杆挤出机及船舶等产品行销海内外,2010 和 2011 年分别排名全球橡胶机械排行榜第 5 位和第 7 位。2013 年 1—4 月,益阳橡机扎实开展“大干 100 天”和“百日营销”竞赛活动,始终把营销工作作为生产经营龙头来抓,以销促产。公司采取积极和灵活多变的营销策略,使今年新增订单额达 5 个多亿,已签订单合同总额已超过 10 亿元,确保了公司 2013 年生产任务的顺利完成。为确保按期完成生产任务,保证按期交货,公司在“大干 100 天”活动结束后,又开展“双过半”(时间过半任务过半)劳动竞赛,并将于 5 月底举办

多工种技能比赛,以切实提高员工技能水平,提升产品质量,为全年保质保量完成生产任务打下坚实基础。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李中宏)

低温一步法炼胶技术开发与应用项目获自主创新专项资金支持

中图分类号:TQ330.4+3;TQ330.6+3 文献标志码:D

由特拓(青岛)轮胎技术有限公司与山东八一轮胎制造有限公司共同申报的“低温一步法炼胶技术开发与应用”项目获得山东省自主创新专项资金支持,成为山东省科技厅重点扶持项目,项目扶持资金达 1 000 万元人民币。

低温一步法炼胶技术是整个炼胶行业在炼胶工艺方面的重大突破,与国际高端技术对接,给整个炼胶行业带来深远影响。低温一步法炼胶技术可使产品生产成本得到进一步降低,使炼胶效率、产能和终炼胶的质量和稳定性大幅度提高,从而使轮胎的耐磨性、耐久性及实际使用寿命显著提高,从根本上提高产品的竞争力。

低温一步法炼胶技术将密炼机的高速混合和开炼机的精细炼胶充分地结合在一起,将母炼和终炼有机地组合为单次加工过程,即直接在密炼机内加完炭黑和小料,并完成初步混炼后,排胶到中心冷却开炼机,经中心开炼机冷却后,通过中央输送单元长距离输送到周边 4 台混炼开炼机上进行补充混炼,最终直接得到终炼胶。一步法工艺由于减少了炼胶段数并采用了变频技术,因此节能效果明显,且利用开炼机的长时间混炼,也提高了胶料的均匀性和加工性能,为后工序品质和效率的提高创造了条件。传统多步混炼依靠密炼机进行多次母炼和终炼,而低温一步法炼胶技术在密炼机里只进行胶料的剪切升温 and 塑化混合,把物料的均化和补充混炼放在后续的开炼机上进行,并在开炼机上加硫完成终炼,实现从原材料投入到生产出终炼胶,连续一步完成的高度自动化的胶料混炼。低温一步法炼胶具有以下技术优点。①优异的分散性。炭黑和白炭黑等填充剂和化学助剂在橡胶中分散充分,可提高分散度至少两个等级,尤其是快速的冷却能力非常有利于精确地控制白炭黑的偶联反应。②优异的稳定性。

胶料的稳定性普遍提高,保证下游工序半成品的质量和尺寸稳定性,提高半成品和成品的合格率。③优异的均匀性。胶料和半成品稳定性的提高,保证了最终产品的质量和性能的均匀性(轮胎的动平衡、均匀性等)。④优异的加工性。通过工艺设定可以自由调节胶料的流动性(尤其是胶料在高速剪切下的流动性)以提高胶料的加工性能,同时对胶料的挺性影响很小,可保证半成品在存储和成型时的尺寸稳定性。标准胶配方,不需塑炼或添加塑解剂就能达到胶料流动性要求。⑤优良的轮胎性能。由于大幅度提高炭黑和白炭黑的分散性,使得轮胎耐磨性提高 15%~20%,滚动阻力降低 2%~5%,更容易满足欧洲轮胎标签法的要求。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳 张淑会)

万力轮胎携手 2013 款马自达 6

中图分类号:U463.341⁺.4 文献标志码:D

近日,广州市华南橡胶轮胎有限公司(以下简称华轮公司)万力牌 AP028A 花纹轮胎正式与一汽轿车马自达 6 配套,参与配套的 2013 款马自达 6 于 2013 年 6 月正式量产。

马自达 6 是 2003 年马自达和中国一汽轿车联姻之后推出的首款车型,本次华轮公司为 2013 款马自达 6 配套的是 195/65R15 AP028A 高性能乘用车轮胎。

AP028A 花纹轮胎是华轮公司专门为一汽轿车 B90、B50 车型开发的产品,经过长时间配套使用证明了其品质优良,并且该花纹目前为一汽轿车独家配套使用。从 2013 年 6 月起,华轮公司每月将为马自达 6 提供 8 000~10 000 条备胎。此花纹前身 AP028 花纹轮胎是华晨汽车、东南汽车和比亚迪等汽车厂的配套产品。

此次成功配套预示着华轮公司万力轮胎与一汽轿车正式迈入了全新的深度合作阶段,同时也意味着万力轮胎未来将有更好的机会参与到马自达高性能车的轮胎配套行列当中。

(广州市华南橡胶轮胎有限公司 刘 宁)

阿波罗推出均匀商用斜交轮胎

中图分类号:TQ336.1⁺6 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-

dealer.com)2013 年 3 月 13 日报道:

阿波罗轮胎公司在印度市场推出长里程和结构耐久性优良的 XMR 转向斜交轮胎,如图 1 所示。



图 1 阿波罗的 XMR 均匀商用斜交轮胎

阿波罗称,新生产工艺采用均匀斜交轮胎(UBT)技术。通过在轮胎成型机上精确成型所有部件而达到目标尺寸和质量,并使整个轮胎均匀硫化,最终确保 UBT 获得最佳性能。

该工艺还可确保织物制备时层叠最小及轮胎接头最少,因而有助于生产“均匀胎体”。

阿波罗称,XMR 轮胎在总使用里程(包括初始胎面里程和翻新胎面里程)中可为顾客提供最佳成本。

阿波罗轮胎公司印度业务总裁 Satish Sharma 说,阿波罗因在不同细分市场拥有许多主导品牌而在驱动和转向轮胎市场拥有领导地位。随着像 XT100K 和 XT 7 Gold+ 等商用斜交轮胎产品的推出,公司在使用里程及负荷与里程兼顾的高端轮胎市场达到了一个新水平。为了继续保持领导地位并在斜交轮胎领域达到新水平,尤其是重型商用轮胎已开始子午化时,拥有这种不同的转向轮胎产品是很重要的。

阿波罗称印度轮胎工业 65% 的收入源自商用轮胎,而阿波罗是其中的领导者。

(吴秀兰摘译 田军涛校)

固特异获斯巴鲁嘉奖

中图分类号:TQ336.1 文献标志码:D

美国《现代轮胎经销商》(www.moderntire-dealer.com)2013 年 3 月 20 日报道: