

江苏宝钢精密钢丝一期项目建成投产

中图分类号:TQ330.38⁺9

文献标志码:D

2013年5月23日,江苏宝钢精密钢丝有限公司钢丝生产一期项目在江苏南通海门市海宝工业园区建成投产。这意味着宝钢正式进军高等级线材制品领域,打通了从炼钢到盘条轧制再到制品拉拔的产业链。宝钢将通过产业链的联动发挥后发优势,力争将宝钢精密钢丝打造成为国内汽车轮胎、胶管等橡胶骨架材料和能源领域用线材制品最具竞争力制造公司。

宝钢集团有限公司董事长徐乐江、副总经理周竹平,南通市市长张国华,中国橡胶工业协会理事长邓雅俐等出席了投产仪式暨产品推介会。宝钢金属有限公司董事长贾砚林主持投产仪式。

江苏宝钢精密钢丝有限公司是由宝钢金属投资的全资子公司,主要从事汽车轮胎用钢丝帘线及光伏产业用切割钢丝等线材制品延伸加工业务。项目占地面积34.67 hm²,于2011年年底在江苏海门开工,分两期建设。一期项目投资7.3亿元,将形成5万t精密钢丝生产能力,其中钢丝帘线4.5万t,切割钢丝0.5万t。目前,已初步形成月产1500t汽车轮胎用钢丝帘线及400t切割钢丝产品能力,产品已通过多家用户的试验认证,并实现批量供货。与此同时,一期项目第2阶段的设备安装正在紧锣密鼓地进行中,计划到2013年9月实现达产。此外,宝钢金属在商业计划中还对二期工程同步进行了策划,两期工程总规模将达到10万t精密钢丝年产能。

邓雅俐在致辞中表示,在绿色轮胎的产业化发展中,超高强钢丝帘线的应用可以提升轮胎品质,减小轮胎质量,降低轮胎滚动阻力,已经成为绿色轮胎环保材料所推荐使用的主要骨架材料。江苏宝钢精密钢丝有限公司是橡胶骨架材料生产企业中的后起之秀,有宝钢强大的原材料和技术管理支撑,有优秀的领导班子、开拓的团队,一定能够后来居上,做强做优,成为优秀的原材料企业,为宝钢产业链添光彩,为南通经济添活力,为橡胶工业的绿色发展、高端发展贡献力量。

周竹平在致辞中说,精密钢丝的生产是宝钢多年的梦想,这个品种为宝钢打开了一片新天地。宝钢一直秉承为社会和用户提供最优质的产品和

服务的理念。在精密钢丝未来的产品系列中,将按照高端产品的方向设计整个产品系列,及时、便捷、超前地满足用户要求。江苏宝钢精密钢丝将不断提升管理水平,通过技术研发和创新,打造一个蒸蒸日上、在行业内最具竞争力的公司。

在仪式最后,宝钢集团董事长徐乐江与政府代表、客户代表共同启动了各条钢丝生产线,并祝愿江苏宝钢精密钢丝有限公司开创辉煌未来!

(本刊编辑部 黄丽萍)

益阳橡胶高效节能串联式密炼机获奖

中图分类号:TQ330.4⁺3

文献标志码:D

近日,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司(以下简称益阳橡胶)自主创新开发的国内首套高效节能串联式密炼机获得由中国化工集团颁发的“中国化工科学技术奖”二等奖,这是该公司在技术创新上取得的又一丰硕成果。

近年来益阳橡胶紧密把握当前炼胶行业趋势,努力使橡胶产品向更加节能、降耗、环保的方向发展,特别是在研发代表当前炼胶设备发展主流的一步法炼胶设备领域中迈出了积极的步伐。在公司科研人员的共同努力下,成功研发出的具有自主知识产权的国内首台高效节能串联式密炼机,是目前国内乃至国际最先进的炼胶设备。首台样机由GE320E和GE590T两台密炼机上下串联而成,较原有炼胶方式,串联式密炼机生产效率可提高50%以上,节约电能60%以上,极大地提高了胶料的分散性和均匀性,从而大大提高了轮胎的使用寿命。并且相比原炼胶生产线,新型密炼设备可减少厂房投资和设备投资约30%,满足了新的市场需求。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李中宏)

软控助缅甸建成首个轮胎工厂

中图分类号:F21:TQ336.1

文献标志码:D

2013年5月1日,软控股份有限公司(以下简称软控)首个国外“交钥匙”工程——缅甸经济公司(MEC)轮胎工厂正式投产,标志着缅甸拥有了自己的轮胎品牌。缅甸联邦共和国三军总司令,海军司令,空军司令,其他军方、政府领导,中国国家橡胶与轮胎工程技术研究中心领导及软控

代表出席了仪式。

总司令一行参观了整个工厂,听取了关于工厂建设、生产技术和生产设备等方面的工作汇报,对克服困难、团结协作的工作精神和按期实现全线贯通的工作成果给予了高度评价。

MEC 轮胎项目是软控首个国外轮胎总包项目,产品包括全钢子午线轮胎、半钢子午线轮胎、斜交轮胎、内胎、垫带、胶囊及胶粉等。该项目于 2010 年 12 月正式启动,在建设过程中,项目团队克服了复杂的国际政治和经济局势的影响及技术对接上的种种困难,在双方政府的大力支持下,最终实现了工厂的顺利投产。

MEC 是缅甸历史上第 1 个成功实施投产的轮胎企业,结束了缅甸轮胎全部依赖进口的历史,对其工业发展具有里程碑式的意义,缅甸国家电视台等主流媒体对此进行了重点报道。MEC 轮胎工厂的顺利投产也将极大提升软控在缅甸及东南亚地区的品牌影响力。

(软控股份有限公司 李令新)

益阳橡胶稳居世界橡胶行业第 7 位

中图分类号:TQ330.4:F27 文献标志码:D

《欧洲橡胶杂志》近期公布 2012 年度全球橡胶机械 30 强排行榜,益阳橡胶塑料机械集团有限公司(以下简称益阳橡胶)依据其持续稳步发展,继续稳居该排行榜的第 7 位,为该公司提升世界橡胶行业竞争力、打造世界级橡胶供应商奠定了坚实基础。

益阳橡胶是国内生产橡胶机械的骨干企业,其生产的橡胶密炼机、轮胎硫化机、平板硫化机、双螺杆挤出机及船舶等产品行销海内外,2010 和 2011 年分别排名全球橡胶机械排行榜第 5 位和第 7 位。2013 年 1—4 月,益阳橡胶扎实开展“大干 100 天”和“百日营销”竞赛活动,始终把营销工作作为生产经营龙头来抓,以销促产。公司采取积极和灵活多变的营销策略,使今年新增订单额达 5 个多亿,已签订单合同总额已超过 10 亿元,确保了公司 2013 年生产任务的顺利完成。为确保按期完成生产任务,保证按期交货,公司在“大干 100 天”活动结束后,又开展“双过半”(时间过半任务过半)劳动竞赛,并将于 5 月底举办

多工种技能比赛,以切实提高员工技能水平,提升产品质量,为全年保质保量完成生产任务打下坚实基础。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司 李中宏)

低温一步法炼胶技术开发与应用项目获自主创新专项资金支持

中图分类号:TQ330.4+3;TQ330.6+3 文献标志码:D

由特拓(青岛)轮胎技术有限公司与山东八一轮胎制造有限公司共同申报的“低温一步法炼胶技术开发与应用”项目获得山东省自主创新专项资金支持,成为山东省科技厅重点扶持项目,项目扶持资金达 1 000 万元人民币。

低温一步法炼胶技术是整个炼胶行业在炼胶工艺方面的重大突破,与国际高端技术对接,给整个炼胶行业带来深远影响。低温一步法炼胶技术可使产品生产成本得到进一步降低,使炼胶效率、产能和终炼胶的质量和稳定性大幅度提高,从而使轮胎的耐磨性、耐久性及实际使用寿命显著提高,从根本上提高产品的竞争力。

低温一步法炼胶技术将密炼机的高速混合和开炼机的精细炼胶充分地结合在一起,将母炼和终炼有机地组合为单次加工过程,即直接在密炼机内加完炭黑和小料,并完成初步混炼后,排胶到中心冷却开炼机,经中心开炼机冷却后,通过中央输送单元长距离输送到周边 4 台混炼开炼机上进行补充混炼,最终直接得到终炼胶。一步法工艺由于减少了炼胶段数并采用了变频技术,因此节能效果明显,且利用开炼机的长时间混炼,也提高了胶料的均匀性和加工性能,为后工序品质和效率的提高创造了条件。传统多步混炼依靠密炼机进行多次母炼和终炼,而低温一步法炼胶技术在密炼机里只进行胶料的剪切升温 and 塑化混合,把物料的均化和补充混炼放在后续的开炼机上进行,并在开炼机上加硫完成终炼,实现从原材料投入到生产出终炼胶,连续一步完成的高度自动化的胶料混炼。低温一步法炼胶具有以下技术优点。①优异的分散性。炭黑和白炭黑等填充剂和化学助剂在橡胶中分散充分,可提高分散度至少两个等级,尤其是快速的冷却能力非常有利于精确地控制白炭黑的偶联反应。②优异的稳定性。