

技术附加值较高的特殊用途斜交轮胎产品,提高高附加值全钢工程机械子午线轮胎和农业子午线轮胎产品的产能,以适应我国矿业发展和农业机械化发展的需求,构建非公路用轮胎产业链。这是“十二五”规划开局之际轮胎产业产品技术改造工程的第一个项目论证,符合轮胎产业发展的国家政策,是一个充满期待的高起点项目。

天津渤海化工集团对工程项目的建设给予了极大的关注和支持,项目总投资约为16亿元,其中建设投资约为14亿元,项目建成投产后,年销售收入将达到近19亿元,投资利税率达到33%以上。新建园区将成为我国先进非公路型轮胎的生产基地,是对天津国际“产异化”发展战略的完善和扩展,对提高我国非公路型轮胎的生产水平和国际地位有重要作用。

新建园区的环保要求极高,公用工程(如蒸汽)配套设施优越,对节能减排、资源综合利用非常有利。与会专家对可研报告还提出了一些积极的补充和修改意见。

(北京橡胶工业研究设计院 陈志宏)

## 紧抓机遇 加快发展

### 建设中国西部子午线轮胎示范基地

中图分类号:U463.341+.3/.6;F270 文献标志码:D

2010年12月17日下午,中共四川省委书、省人大常委会主任刘奇葆,省委副书记李崇喜,省委常委、副省长钟勉,省委常委、省委秘书长陈光志等省领导在资阳市委书记、市人大常委会主任李佳,资阳市委副书记、市长罗勤宏,简阳市委书记、市人大常委会主任赵涌涛等陪同下,冒着严寒,兴致勃勃地视察了凯力威科技股份有限公司(以下简称凯力威科技)年产210万套全钢子午线轮胎工程项目一期工程生产线。凯力威科技总经理杨齐向刘奇葆书记一行详细汇报了凯力威科技项目建设的情况。

凯力威科技年产210万套全钢子午线轮胎工程项目有三大亮点:一是当地的投资环境好,当地政府在简化审批、基础建设、征地拆迁、用工准备等多方面的优质服务为项目建设创造了积极的条件;二是凯力威科技按照市场机制组建,机制活,体制好,凯力威科技由国有企业、上市公司、民营

企业等多种性质的国内知名企业共同投资组建,股份多元;三是技术起点高,凯力威科技的设计、工艺技术具备当前国内先进水平,采用了低温密闭智能炼胶、一次法成型、氮气变温硫化、自然采光隔离紫外线等国际当今领先的工艺技术,依托四川海大橡胶集团有限公司40年乘用车轮胎和商用车轮胎研发、制造和企业管理的优势,充分保证技术的高起点和产品的高品质。

凯力威科技年产210万套全钢子午线轮胎工程项目总投资22.8亿元,分3期5年建成,项目达产可为地方经济贡献销售收入42亿元,利税3.3亿元。

(四川海大橡胶集团有限公司

杨艳 毛余位)

## 银宝集团“全钢载重子午线轮胎 防水、抗刺扎技术”等3项 科技成果通过鉴定和验收

中图分类号:U463.341+.3/.5/.6 文献标志码:D

2010年12月19日,山东银宝轮胎集团有限公司“全钢载重子午线轮胎防水、抗刺扎技术”项目以及“23.5—25高耐刺穿、抗切割半钢工程机械轮胎”和“14.00—25加强型工程机械轮胎”项目通过了山东省科学技术厅和山东省经济与信息化委员会组织的科技成果鉴定和新产品新技术鉴定验收。

与会专家一致认为,山东银宝轮胎集团有限公司的全钢载重子午线轮胎防水、抗刺扎技术可应用于填海和矿山作业的全钢载重子午线轮胎的生产制造,具有较高的推广价值;23.5—25高耐刺穿、抗切割半钢工程机械轮胎产品达到了国内先进水平,满足了矿山和钢厂等特殊环境的使用要求;14.00—25加强型工程机械轮胎产品性能优异,居国内先进水平,可更好地满足矿山重型自卸车的使用要求。

(山东银宝轮胎集团有限公司

鲍建德 袁杰)

## 风神轮胎股份有限公司2010年度 销售收入实现跨越式增长

中图分类号:U463.341 文献标志码:D

截至2010年12月20日,风神轮胎股份有限

公司 2010 年度销售收入突破 80 亿元,与 2009 年同期相比增长近 50%,超额完成 2010 年度销售收入任务指标,实现风神轮胎股份有限公司销售规模的大幅度跨越。

2010 年以来,由于轮胎生产用原辅材料,尤其是天然橡胶等价格持续暴涨,轮胎企业面临着前所未有的成本上升压力。风神轮胎股份有限公司一方面连续 10 余次调整市场销售价格,另一方面积极抢占市场份额,在确保产品利润的基础上坚持稳步提升产品销量。公司在出口、维修、配套三大市场上积极采取多种有效措施,制定了一系列确保市场销售的管理“抓手”,在三大市场上均实现了有效增长。

(风神轮胎股份有限公司 薛红英)

### 埃克森美孚化工川崎 IIR 装置 扩能改造项目竣工

中图分类号:TQ333.6 文献标志码:D

埃克森美孚化工公司的日本关联公司——埃克森美孚有限会社(EMYK)2010 年 10 月 21 日宣布,其日本丁基橡胶有限公司已完成川崎 IIR 装置的重大扩能改造项目。经过此次改造,川崎 IIR 装置的产能将增大  $1.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ ,总产能将达到  $9.8 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ 。

埃克森美孚化工公司致力于满足 IIR 不断增长的需求,此次扩能改造是其行动计划的一部分,展示了埃克森美孚化工公司在工艺技术方面的最新进展。装置采用的新的专有技术可使 IIR 的聚合反应在  $-75\text{ }^{\circ}\text{C}$  下进行,与常规技术聚合反应在  $-95\text{ }^{\circ}\text{C}$  下进行相比,显著降低了能耗并节省了投资。

埃克森美孚化工公司 IIR 业务全球副总裁 John Lyon 表示:“这些技术方面的进展源于埃克森美孚化工为日益增长的 IIR 市场付出的长期努力。”

埃克森美孚化工公司在高端丁基聚合物的开发和应用方面居于行业领先地位,通过改进产品性能,例如提高能效、延长产品使用寿命和减少温室气体排放等,使产品具有更高的附加值。

为继续满足 IIR 行业的增长需求,埃克森美孚化工公司实施了一系列扩能增产项目,以服务

于日益增长的 IIR 市场。2006 年,日本丁基橡胶有限公司将其鹿岛卤化丁基橡胶(HIIR)装置的产能提高了  $1.7 \text{ 万 t} \cdot \text{a}^{-1}$ ;2008 年,埃克森美孚化工公司将其德克萨斯州贝塘的 HIIR 装置的产能在原有基础上提高了 60%。日本丁基橡胶有限公司的此次扩产项目是一系列扩能增产项目中最近的一例。

(埃克森美孚化工公司 仇文青)

### 米其林 Power CL 轮胎入选 JCB 挖掘装载机原配胎

中图分类号:U463.341+.5 文献标志码:D

法国米其林官网([www.michelin.com](http://www.michelin.com))2010 年 10 月 8 日报道:

英国著名工程机械制造商——JCB 公司在选择米其林 XMCL 系列工程机械轮胎作为其工程机械原配胎后,再次选择米其林 Power CL 系列工程机械轮胎作为其最新 2CX,3CX 和 4CX 挖掘装载机的原配胎(见图 1)。



图 1 米其林 Power CL 工程机械轮胎

Power CL 系列轮胎在入选之前,JCB 公司在其位于英国罗斯特的总部对其进行了公路及非公路各种严酷路况的全面测试,适用于挖掘装载机、小型轮式装载机和伸缩臂装载机。

Power CL 系列轮胎具有粗壮的横向胎面花纹,抗崩花、掉块能力强;胎面使用优质胶料,最大限度地增强了恶劣条件下胎面耐刺扎、抗撕裂能力;由多层帘布组成的斜交结构胎体,进一步增强了轮胎的耐穿刺性和抗冲击能力;优选的胎体帘线角度,确保轮胎具有足够高的侧向性,从而赋予工程机械良好的垂直及侧向稳定性——这正是伸