

胎面上的色带的厚度与胎面花纹深度一致,除起到装饰美化作用外,还兼有作为胎面磨损标志的作用。雪佛兰1999型和2000型“SLP搜索者”以及“X冲压”跑车在出厂前都已配备“高速驾车者”系列轮胎^[17]。色彩已成为调动替换轮胎市场购买力的有效手段之一,尤其是追求时尚的年轻一代和追求风格的运动爱好者一族,往往愿意出不菲的价钱购买自己心仪的轮胎。

7 废旧轮胎回收利用

废旧轮胎被称为“黑色污染”,其回收处理技术是一项世界性研究课题,同时也是环境保护的难题。据统计,目前全世界每年有15亿条轮胎报废,其中北美约4亿条,西欧近2亿条,日本1亿条。回收利用废旧轮胎意义重大,已日益得到人们的重视。废旧轮胎回收利用途径得到拓宽,主要途径如下^[18]。

(1) 胎体完好的旧轮胎进行翻新利用,以延长其使用寿命。

(2) 制作胶粉和再生胶。

(3) 将废轮胎切碎做燃料用于供热、发电。

(4) 化学裂解回收炭黑和燃料油。近几年美国、日本和欧盟等国家和地区均对此进行过专门研究,但至今为止,尚未见大规模工业化的生产装置。

8 结语

当今世界已经步入知识经济时代,企业间的竞争已由传统的产品竞争转为技术创新的较量,在科技创新方面领先一步甚至半步就可能取得市场竞争的主动权。尽管充气轮胎技术获得了发展,但是在改进轮胎制造工艺和提高轮胎性能方面仍存在许多发展机遇;汽车工业的发展也将迫

使轮胎生产厂家设计和制造速度性能更好、安全性更佳、质量更小、更节能的轮胎,轮胎技术将会得到进一步发展。

参考文献:

- [1] 山崎俊一. 21世紀のタイヤ技術[J]. 自動車研究, 2001, 23(1): 39.
- [2] 王吉忠. 抗水滑轮胎技术的新发展[J]. 汽车技术, 1997(4): 1.
- [3] 东 仑, 丁 勃. 国外新型轮胎简介[J]. 汽车与配件, 2001(35): 34.
- [4] 佚 名. 轿车安全轮胎结构设计的主要方向[J]. 唐绍禹译. 橡胶译丛, 1989, 16(1): 23.
- [5] 邓海燕, 关 泰. 安全轮胎的发展历史和未来前景[J]. 化工科技市场, 2005(3): 9.
- [6] 浅野一夫. ランフラットタイヤ軽量化の考察[J]. 日本ゴム協会誌, 2001, 24(4): 137.
- [7] 徐少英. 五花八门的新轮胎[J]. 城市车辆, 2001(4): 51.
- [8] 刘 力, 张立群, 冯予星, 等. 绿色轮胎研究的发展[J]. 橡胶工业, 1999, 46(4): 245-248.
- [9] 刘 军, 孙 峻. 子午线轮胎与斜交轮胎的区别[J]. 汽车驾驶员, 2003(2): 13.
- [10] 加部和信, 信田全一郎. 轉がり抵抗低減のための構造技術[J]. 日本ゴム協会誌, 2000, 73(2): 90.
- [11] 叶可舒. 世界轮胎技术新进展[J]. 橡塑技术与装备, 2001, 27(3): 1.
- [12] 黄茂松. 浅谈我国聚氨酯弹性体发展动态[J]. 聚氨酯工业, 2004, 19(6): 14.
- [13] Jason B. 轮胎未来发展趋势的研究[J]. 张学山译. 轮胎工业, 2003, 23(12): 717-719.
- [14] 王登祥, Ken I. 绿色轮胎[J]. 轮胎工业, 1999, 19(4): 195.
- [15] 邓海燕. 世界智能轮胎技术产品[J]. 橡塑技术与装备, 2004, 30(3): 13.
- [16] 朱由锋, 王泽鹏, 薛风先. 智能轮胎技术的发展现状及前景[J]. 橡胶工业, 2005, 52(2): 114-117.
- [17] 翟长青. 彩轮胎——给爱车添点个性[J]. 汽车时代, 2001(9): 16-17.
- [18] 傅飞艳. 废旧轮胎回收利用[J]. 重型汽车, 2004(4): 36.

收稿日期: 2006-05-14

2006年全国农村公路建设进展顺利

中图分类号: U412.36+2 文献标识码: D

2006年1~7月,我国农村公路建设进展顺利,共建成农村公路3.5万km。

目前,交通部已与绝大多数省、区、市人民政府签署了《落实中央1号文件农村公路建设任务的意见》,明确了各省、区、市“十一五”期间共建农

村公路进入全面实施阶段,同时确定了重点抓好8个环节,采取6项有针对性措施,进一步推进农村公路建设和管理的工作任务。

据不完全统计,2006年山西、山东、江西、陕西、浙江、江苏和福建7个省计划修建农村公路均超过1万km。

(摘自《中国汽车报》,2006-09-18)