

统销钉式冷喂料挤出机一样。单辊筒机头由机头辊筒、机头上体、机头下体、流道、口型板压爪、口型板垫块、口型板、切边辊和切边刀等组成,如图1所示。

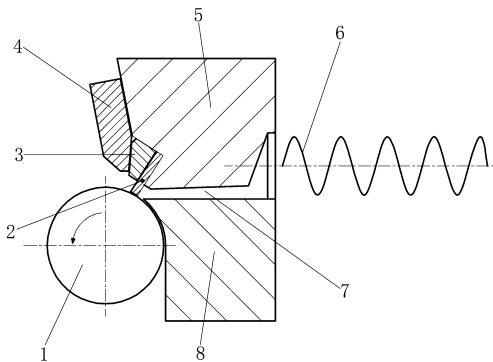


图1 单辊筒机头结构示意图

1—机头辊筒;2—口型板;3—口型板垫块;4—口型板压爪;
5—机头上体;6—螺杆;7—流道;8—机头下体。

机头上体可以带着口型板压爪一起打开。更换口型板时,先将口型板压爪提出,取出口型板垫块,然后取出口型板并更换。清胶和更换流道时,先将机头上体向上旋转打开,然后更换流道和清胶。当挤出机正常运转时,胶料顺着螺杆挤出到机头,同时机头辊筒向前旋转,胶料从口型中挤出。口型板压爪及机头上体打开与关闭和机头锁

紧均由液压装置完成。

2.2 优点

与传统挤出机相比,单辊筒机头挤出机是零压力挤出,橡胶制品离开单辊筒口型时压力趋于零并由单辊筒与其同速同步引导离开口型,而且胶料在机头内的压力和温度较低。因此,型胶断面收缩变形小,制品断面尺寸稳定,内部气泡少,比较密实,胶料质量容易控制。同时,型胶制品的口型容易加工和调试。

3 经济效益

(1)型胶口型容易加工及调试,既可降低口型加工成本,又可缩短型胶试制时间,从而加快新产品开发速度并降低开发成本,有利于抢占市场先机。

(2)型胶断面尺寸稳定、废品率低,可降低能耗和人工成本,从而降低轮胎的生产成本。

4 结语

应用单辊筒挤出机新技术使型胶制品尺寸的精度大大提高,从而为提高轮胎质量打下了坚实基础。

收稿日期:2006-01-05

韩泰公司业绩不断增长

中图分类号:TQ336.1;U463.341 文献标识码:D

美国《轮胎商报》2006年2月27日3页报道:

2005年,韩泰轮胎美洲公司销售额达到5.845亿美元,同比增长27.2%,2006年有望获得进一步增长。

2005年,韩泰美洲公司在北美的销量约为920万条,替换轿车轮胎和轻载轮胎占北美市场份额的5.8%。其母公司韩国首尔的韩泰轮胎公司2005年销售额达到25亿美元,同比增长33%。韩泰公司计划进入世界轮胎公司前五强。目前,韩泰公司在全球的总生产能力为5800万条,2008年将超过7000万条。

韩泰公司2005年的其它业绩包括:

- 超高性能轮胎的销量持续增长,市场份额从2002年的2.6%增至6.4%;
- 原配胎占北美市场份额的3.3%,今后将

为越来越多的大汽车公司配套;

• 与北美最大的校车生产商——国际载重车和公共汽车公司签订了提供标准原配胎的协议。

(涂学忠摘译)

Wyko 轮胎技术公司在中国开办分公司

中图分类号:TQ336.1;F27 文献标识码:D

美国《橡胶与塑料新闻》2006年3月6日4页报道:

Wyko 轮胎技术公司在中国建立了一个负责管理其亚洲业务的分公司。这个新机构是在中国上海和日本神户已成立销售代表处的基础上建立的。未来几个月内,该分公司还将增加设计和制造手段。

过去4年担任 Wyko 轮胎技术公司英国分公司的总经理 Bill Jones 将担任亚洲分公司的负责人。

(涂学忠摘译)