

胎体第1帘布层挂胶2次减为1次,有效解决了帘布层“裙边”现象,减少了成型时胎圈部位的褶子,提高了胎坯质量,消除了成品轮胎使用过程中胎圈爆破和胎里脱层的质量隐患,同时提高了劳

动效率,降低了生产成本。

**致谢:**本工作得到冯国强高级工程师的大力支持和指导,特此表示感谢。

收稿日期:2005-04-01

## Eliminating exposed cord in cavity of bias truck tire by optimizing inner liner formula

LI Sen, YAN Wei-guo, QIN Hong-min, HOU Ji-peng

(Aeolus Tire Co., Ltd, Jiaozuo 454003, China)

**Abstract:** The inner liner formula of bias truck tire was optimized by increasing the NR proportion in NR/SBR blend and decreasing the addition levels of reclaimed rubber and filler to improve the modulus at 300%, tensile strength and tear strength of vulcanizate; and the exposed cord in the cavity of finished tire was eliminated and the production cost reduced by coating the 1<sup>#</sup> cord ply one time rather than two times and increasing the gauge of inner liner.

**Keywords:** bias truck tire; exposed cord in cavity; inner liner; formula optimization

### 彩色摩托车轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

美国《轮胎商业》2005年6月6日11页报道:

美国Desser轮胎和橡胶公司原是从事航空轮胎翻新的公司,9·11事件以后,因航空轮胎翻新量下降,公司不得不另谋出路,与生产和翻新摩托车轮胎的一家英国公司成立了合资公司。目前,Desser公司每天可翻新100条高性能摩托车轮胎,而且还学会了生产彩色摩托车轮胎。它生产的摩托车轮胎除黑色外,还有6种颜色。

彩色轮胎是一种棘手的产品。其生产工艺需要不断改良创新,因为要给轮胎染色并使颜色长时间保持不是一件容易的事情。

公司强调,轮胎的颜色不是涂上去的,而是使用了彩色胶料,因此能在轮胎磨损后不改变颜色。彩色轮胎的使用寿命与常规轮胎相同,使用性能也同样完美。

由于存在两类人,一类追求美观,一类只注意性能,因此在适合所有人口味上肯定存在问题。前者喜爱彩色轮胎,后者则憎恶它们,且决无调和余地。Desser公司正通过销售商积极开展彩色轮胎促销活动。

(涂学忠摘译)

### 充聚氨酯海绵实心轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

美国《轮胎商业》2005年6月6日10页报道:

美国聚氨酯国际公司推出一种充聚氨酯海绵的实心轮胎。这种聚氨酯海绵的密度仅为传统实心轮胎填充材料的1/3,因此可用于填充较小的轮胎。传统重填充材料由聚氨酯和油组成,它们混合后硫化24h,1m<sup>3</sup>的质量约为1025.19kg。这种材料实际上不是海绵,而是含70%油的弹性体,因此非常重。

而该公司的新材料1m<sup>3</sup>的质量为288.34kg,里面夹带气泡,是真正的海绵材料,也是第1个商品化且质量小的轮胎海绵填充材料。这种未添加油的聚氨酯称作Superlite,由异氰酸酯和多元醇组成,是一种环保材料。发泡后材料的体积扩大6倍,成为闭孔海绵。

为12×16.5滑动转向车轮轮胎充入传统海绵填充材料约需45min,而采用聚氨酯国际公司的设备和工艺充入Superlite最多需要2min,而且没有前者易爆破的缺点。充Superlite轮胎的胎面磨损寿命比充传统海绵轮胎高25%~30%。

(涂学忠摘译)