

自动接头装置由双向双面接头轮组及其伺服驱动机构、机械传动机构和机架等组成。帘布的接头方式为双面滚压式对接,接头效果如“拉链”,有很强的牢固度。其它定位原理与 $14\sim 40^\circ(70^\circ)$ 带束层钢丝帘布裁断机相同。

(4) 贴缓冲胶装置

贴缓冲胶装置由胶片导开、压合装置,塑料垫布分离、塑料垫布卷取装置和输送带机架等组成。导开和压合装置将缓冲胶片贴在胎体帘布所需位置。塑料垫布分离和塑料垫布卷取装置可将塑料垫布与胶片分离并卷取。输送带的驱动电机由变频器控制,速度可调。

铡刀式裁断装置、接取输送带、卷取装置、气动系统和自动控制系统等与 $14\sim 40^\circ(70^\circ)$ 带束层钢丝帘布裁断机结构相同。

3 性能特点

(1) 操作简单

$14\sim 40^\circ(70^\circ)$ 带束层钢丝帘布裁断机和 90° 胎体钢丝帘布裁断机从上料到卷取出料,全生产线只需3~4人操作,其导开、输送、定长和裁断在工作过程中可完全自动控制,无需人员操作,出现故障时能自动停机报警。

(2) 结构设计独特

导开装置虽为单工位导开,但导开小车可制作两台,用于提前准备安放帘布,工位转换非常节省时间。导开卷的张力控制采用超声波测卷径,张力控制更为准确。采用世界一流的光电选色开关,对塑料垫布断布检测准确无误。

采用高精度直线运动副传送组合及先进的交流伺服系统,使定长机械精度达 0.05 mm 。

裁断装置是我公司与锻压机床厂联合研制的液压铡刀式裁断机,其裁断速度可保证在 $20\text{ 刀}\cdot\text{min}^{-1}$ 以上,且裁刀更换方便。由于裁断角度可调,即使剪切角为零度时,对裁刀间隙调整也非常方便,且在一定范围内可调整整体间隙。

自动接头采用定边交流伺服接头,定位准确。系统有超过退回功能并采用斜压轮挤压对接。

4 结语

$14\sim 40^\circ(70^\circ)$ 带束层钢丝帘布裁断机和 90° 胎体钢丝帘布裁断机自交付使用至今,运转良好,其全中文故障自诊断功能、快速裁刀调整及退刀防帘布粘刀等功能深受用户的欢迎。该设备可为用户提供满足生产工艺要求的合格产品,具有良好的经济效益和社会效益。

第13届全国轮胎技术研讨会论文

北京大巴将装配轮胎气压监控系统

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2004年8期80页报道:

智能轮胎公司(Smart Tire)轮胎气压监控系统(TPMS)的中国销售商——北京布姆(Boom)技术公司已收到首批100套订货,这批货将卖给中国旅游和公交大巴营运者。

Smart Tire的新系统中包括气压发射器、改进的接收器和安装在司机视野内的图像显示器。该系统同时监视气压和温度。当轮胎在行驶中欠压、失去气压或温度异常升高时,该系统将向司机报警。Smart Tire认为,这种轮胎信息对于大巴的安全运营是非常重要的,而且有助于最大限度地提高轮胎使用寿命和燃油经济性,缩短由轮胎故障造成的停运时间。

(涂学忠摘译)

米其林将扩大在华销售

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

印度《印度橡胶杂志》2004年85期33页报道:

米其林说,中国轮胎市场的年销售额约为60亿美元。与过去6~7年一样,该公司的目标是将其在中国的销售额再提高40%,使其在中国的销售额超过公司总销售额的2%。米其林在中国的销售量排在普利司通和固特异前面,是世界轮胎业三巨头中最大的。

中国是世界第七大经济体,米其林称其为明天最大的市场。2003年米其林在中国的销售额为3.074亿欧元,2004年为4.3亿欧元,而米其林2003年的总销售额为153.7亿欧元。

中国轮胎市场有一半被外资公司控制,2004年中国轮胎销售量增长18%,达到2.2亿条。

(涂学忠摘译)