

2.3 保证弹簧对静密封环的压力均匀

为保证 4 组弹簧对静密封环的压力均匀,维修人员配备了扭力扳手。要求对 4 组弹簧加压时,交替均匀进行。对于材料为碳素弹簧钢丝、材料直径为 6 mm、弹簧中径为 30 mm、自由高度为 95 mm 的弹簧,弹簧变形量为 21.5 mm、扭紧压簧螺母力矩为 0.62 N·m 时效果较好,可保证转子端面不漏料,又不因压力过大加快密封环磨损。

在实际使用中,经常检查静密封环的磨损量,调整压簧螺母,保证静密封环与转子端面的接触压力在一定的范围内。

2.4 改善供气质量,规范设备使用

由于混炼车间距空压站较远,捏炼机气压波动较大。为此,在混炼车间进气总管道上加装一个空气缓冲罐,保证各机台的调压阀完好,将捏炼机所用空气压力控制在 0.65~0.70 MPa 之间。

重新编写捏炼机作业指导书,详细规定温度、压力、投料顺序、时间、数量及胶块大小等细则,稳定设备的负荷范围,避免由于投料过多、压力过大使转子轴挠度大而影响密封效果。

米其林集团 2004 年上半年 净收入翻番

中图分类号:F270 文献标识码:C

最近,世界轮胎业领导者米其林集团公布了 2004 年上半年营业情况:净销售额 78.21 亿欧元,营业收入 6.948 亿欧元,净收入 3.289 亿欧元,营业利润占净销售额 8.9%。与去年同期相比,净收入增长了 99%,营业收入跃升 20.1%,净销售额上升 6.4%,轿车与轻型载重车原配胎与替换胎综合销售量增长了 3.5%,载重车原配胎与替换胎综合销售量提高了 8.7%。

2004 年上半年,针对原材料持续涨价,米其林集团及时调整价格策略,并努力提高工作效率,从而确保了营业收入有显著增长。在亚洲,米其林集团不断丰富其产品种类、型号并完善其市场发展策略,销售量继续稳步提升。值得一提的是,中国市场对米其林品牌产品有着极大的需求,这使得米其林集团的销售量继续以两位数字的增长速度向上攀升。在中国,米其林、回力和百路驰 3 个品牌优势互补,正受到越来越多消费者的欢迎。

3 改进效果

通过对 6 台捏炼机密封环的改进,设备运行 3 年来密封良好,取得了明显的经济效益和社会效益。

(1) 每年可节约购买静密封环费用 6 万元。

(2) 避免了因转子端面密封失效而停机修理造成的损失。

(3) 消除漏料损失,保证胶料的混炼质量,提高了产品合格率。

(4) 改善操作人员的工作环境,减少了电器仪表的损坏频次,减轻了维修人员的劳动强度。

4 结语

通过实践,利用新技术、新材料和新工艺,及时对设备的缺陷进行改进,完善其结构和性能,收到了投资少、见效快的效果,提高了现有设备性能,并取得了较好的效果。

致谢:本工作得到李宝才工程师的热情支持,在此表示衷心的感谢。

收稿日期:2004-04-29

中国市场的可喜业绩也验证了集团实行的多品牌市场策略的成功。

有目标重点增长策略的执行,所有业务活动的监控,持续有效的内部沟通,稳定的产品价格措施和严格的内部费用控制,使营业利润率上升了 1%。库存规章与严谨的管理使库存费用有所下降,占销售费用的 19.5%。现金流量比去年同期增长了 1.72 亿欧元,净资产负债率(即净负债与股东所有者权益的比例)低于 80%,较去年同期下降了 9%。

展望下半年,米其林集团预计替换轮胎市场将恢复 2%~3% 的年增长率。同时,由于原材料采购和集团销售费用的结算一般有 4~6 个月的时间差,因此,上半年的 NR 等原材料采购费用的急剧上升将导致下半年的原材料费用比上半年增长 6%~7%。

在目前市场状况下,米其林集团将进一步巩固其全面的生产、销售和管理能力,预期 2004 年全年营业利润将有显著提高。

(本刊编辑部 吴秀兰供稿)