

左右。具有特殊花纹条的加深花纹是重要参数之一,使用高分散白炭黑可以得到在较宽温度范围内保持柔软的胶料。使用低比表面积白炭黑可以获得最终性能与加工性能之间的良好平衡。就补强效果而言,高比表面积白炭黑仍是最佳选择,因为冬季轮胎必须在干路面上行驶,选择它可以提高胎面耐磨性能。

## 桂林橡胶机械厂以专利战略 提升产品竞争力

中图分类号:TQ330.4+7 文献标识码:D

桂林橡胶机械厂实施专利战略,专利渗透到装备、环境、技术、管理、经营等各个领域,追踪国内外先进技术,不断开发高新产品,提升企业核心竞争力。2003 年共获得专利 8 项,2004 年已申报专利 9 项。近日被国家知识产权局命名为全国第二批专利试点企业,广西壮族自治区获此殊荣的只有桂林橡胶机械厂和柳州工程机械股份有限公司两家企业。

桂林橡胶机械厂重视专利工作,成立了厂专利工作委员会,制定了企业专利战略和企业专利管理制度。在企业专利战略中明确企业专利的指导思想、总体方针及具体目标,使企业专利工作有的放矢。在企业专利管理制度中,对企业专利申请程序、奖励、处罚等进行了详细规定,使专利工作有章可循。该厂对获得的国家专利兑现奖励,激发员工专利发明及保护意识,提高产品的技术含量及技术附加值。主导产品机械式硫化机拥有 9 项实用新型专利,几乎硫化机每个部位都有所创造,有专利保护。该厂在国内率先开发出载重及轿车子午线轮胎液压硫化机,现已有 4 种规格产品通过鉴定,并实现了产业化,使我国硫化机整体水平跨上新的台阶。该厂还一次性购买了 6 项专利,同时聘请专利发明人到厂工作,组成专门攻关小组,力争在短时间内推出世界首创的硫化机。

桂林橡胶机械厂更注重专利的运用和产业化。拥有自主知识产权的垂直升降式轮胎定型硫化机已批量生产,创产值 1 000 多万元。轮胎定型硫化机械手对中装置已全面应用于机械式硫化

机,目前该厂生产的硫化机已全部采用强制对中装置。轮胎定型硫化卸胎辘道的挡胎器已成功应用于出口法国米其林的液压硫化机,为我国出口创汇近 400 万美元。2003 年申报的发明专利——新型等压变温轮胎硫化工艺尽管还未授权,但已开始在数家轮胎厂使用,为企业创造了巨大的经济效益。该厂生产的硫化机已具有很强的竞争力,国内市场占有率达 40% 以上,“世界轮胎前五强”中已有“三强”使用该厂生产的硫化机。

(涂学忠摘译)

译自英国“Tire Technology International 2002”,P64~66

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)

## 风神轮胎公司 23—25 混合花纹宽基工程 机械轮胎获国家专利

中图分类号:TQ336.1;U463.341+.5 文献标识码:D

近日,风神轮胎股份有限公司 23—25 混合花纹(G-26/L-3)宽基工程机械轮胎获国家专利,该专利为外观设计专利,专利名为轮胎(G-26),专利号为 ZL03336271.8,专利证书字第 385713 号,该专利自授权公告日——2004 年 8 月 4 日起正式生效。

23—25 混合花纹(G-26/L-3)宽基工程机械轮胎花纹独特、美观,轮胎行驶面中部为宽大的花纹块,使轮胎具有较强的耐磨和耐冲击性能,边部为“y”字型花纹沟,既可以提高轮胎的散热性能,又可以使轮胎在泥泞、松软、湿滑的作业面上发挥较强的排泥、防侧滑等性能,可有效提高轮胎的自洁性、通过性及操纵稳定性。

该专利的申请成功改写了风神公司无专利产品的历史,在实现知识产权保护上迈出了重要一步,也为该产品长期占领市场提供了保证。

(风神轮胎股份有限公司 何红卫供稿)