

3.2 轮胎实际使用情况

7.00—9 10PR 轮胎投入批量生产后,销往广东地区的港口、码头使用,获得了使用厂家的广泛好评。用户反映轮胎耐磨性能明显提高,以往胎体软和轮胎充气后胎冠较鼓的问题得到了较好的

解决,轮胎耐刺扎性能也得到了提高,轮胎整体使用性能良好。例如,在深圳某港口,7.00—9 10PR 轮胎的使用寿命由过去的平均 1 900 h 提高到 2 800 h 以上。

第 13 届全国轮胎技术研讨会论文

Modification of 7.00—9 10PR industrial tire design

JIA Min-an, CHEN Xian-wei

(China Shenma Group Rubber and Tire Co., Ltd, Pingdingshan 467021, China)

Abstract: The quality and performance of 7.00—9 10PR industrial tire are significantly improved by modifying the structure design (change dimension parameter of mold, reduce height of crown arc, increase tread surface, change shoulder shape and radius, improve lower sidewall and bead curves and tread patterns etc.) and the construction design (use whole-flooding drum, increase crown cord angle of finished tire, use 1400dtex/3 nylon cord in carcass ply, reduce cord ply number and use bladder curing press in vulcanization).

Keywords: industrial tire; structure design; construction design

山东玲珑上半年生产经营创历史新高

中图分类号:F27 文献标识码:D

2004 年上半年,山东玲珑橡胶有限公司生产经营各项经济指标再创历史新高,轮胎总产量同比增长 62.47%,工业总产值同比增长 95.38%,利税同比增长 65.54%,销售收入同比增长 87.77%,出口创汇同比增长 118.93%,各项经济指标综合排名全国同行业前 5 位。

进入 2004 年以来,根据市场发展需要,公司以技改为龙头,扩大生产规模,新增投资 8 亿元,实施了全钢和半钢子午线轮胎扩能工程,到 6 月底已达到年产全钢子午线轮胎 160 万套、半钢子午线轮胎 350 万套的生产能力。以科技为依托,运用省级技术开发中心科研平台,围绕市场需求加大科研力度,公司自行设计开发了斜交轮胎 13.00—20 重型和 9.00, 10.00, 11.00, 12.00 标准型两大系列以及 7.50 和 8.25 两个“工程王”和“耐磨王”产品,并对原有系列产品进行技术改造;成功开发了半钢子午线轮胎 195/50R15 V 级产品和 225/40ZR18 W 级产品,产品高速性能达到 $300 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$,技术水平处于同行业领先地位,公司也因此成为轮胎行业中屈指可数的具有高科技

含量产品的优势企业;开发了全钢子午线轮胎 7.50 和 8.25 两大系列,产品在抗爆性能和耐刺扎方面取得了重大突破。新产品的开发及老产品的改造使企业焕发生机与活力。

市场营销方面,公司通过多年的沟通与来往,在全国各地设立了总经销商和零售点,与广大经销商建立了利益共享、互惠双赢的友好合作关系。公司为经销商提供一流的产品和服务,设身处地地为其排忧解难,使广大经销商不遗余力地进行市场开拓和产品销售。

出口创汇方面,公司采取两条腿走路的方法,走出去考察、参加交易会、展览会,请进来交流、参观,并了解用户对产品的需求信息。通过网络平台加强沟通与联系,认真分析市场形势,为公司及时提供准确的信息,抢抓机遇,使产品顺利地打入了欧美市场,且销售形势良好。

通过以上措施,公司超额完成了上半年的生产经营计划,各项经济指标及增长速度在国内同行业中名列前茅,为全面完成 2004 年度生产经营目标打下了坚实的基础。

(山东玲珑橡胶有限公司

刘纯宝供稿)