

首季创汇 1 169 万美元,同比增长 12%。

今年第 1 季度,黄海橡胶集团“打高科技牌、走国际化路”,采取了制造精品、开发新品等符合企业实际的有效措施,确保了出口创汇的强劲势头。该集团通过加大产品结构调整力度,出口订单一直饱满,产品销往美国、韩国、尼日利亚和我国台湾省等市场。同时,该集团积极开发特色产品,根据美国、中东、非洲等市场的不同需求,开发适销对路产品。欧美一些发达国家子午线轮胎主要为无内胎型,该集团从技术开发入手,成功制造出适应市场需求的产品。在提高出口创汇总额的同时,该集团还不断提高自主品牌的出口比例,进一步扩大“黄海”品牌在国外市场的声誉。2003 年下半年以来,美洲、非洲、中东等地区的许多客商主动前来洽谈代理业务,希望成为“黄海”品牌的销售代理。

(摘自《中国化工报》,2004-04-27)

青岛双星轮胎公司通过 QS 9000 质量体系审核

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

2004 年 4 月 18~20 日,青岛双星轮胎工业有限公司顺利通过 QS 9000 质量体系抽检审核。

QS 9000 认证是进一步打开美国和欧洲轮胎销售市场的重要许可认证。上海质量体系审核中心(SAC)的专家组先后对该公司有关质量体系的程序文件、产品开发、销售供应和产品生产过程控制等诸多质量要素进行了详细的检查,并亲临生产一线实地考察质量体系的运作情况。专家组对双星轮胎总公司机构调整以来 QS 9000 认证体系的良好运作给予了较高评价,并提出了诸多中肯建议。

(双星集团宣传处 张艾丽 玉 彬供稿)

如何选择工业轮胎

中图分类号:U463.341⁺.59 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2003 年 3 期 26 页报道:

在工业轮胎市场上占有最大份额的是叉车轮胎,而选择理想的叉车轮胎主要取决于车辆的最终用途。但是许多用户总是简单地购买能买到的最便宜的轮胎。撇开用户的实际做法不谈,让我

们考虑一下各种影响选择理想叉车轮胎的因素。

在大多数情况下,叉车轮胎是安装到车辆上的唯一悬挂,这意味着轮胎必须完成通常由弹簧承担的全部工作。因此它需要能够减震,能够提供克服路面凹凸不平的运动件。它还需要能够承受高负荷和吸收转向造成的扭应力。大多数叉车都是后轮转向,因此后轮常常受到不当使用。但是固定主轴车轮在转向时会遭到圆弧形擦伤,造成轮胎大量生热,因此,任何工业轮胎都要耐生热,否则它将逐步热解崩裂。常听说劣质实心轮胎的内部胶料脱硫,在胎面胶或胎侧中露出裂纹和孔洞。

滚动阻力是目前开发所有轮胎时要考虑的关键因素,但是滚动阻力对工业轮胎比对其它任何一种轮胎都重要。约有 50% 的叉车是用电瓶驱动的,如果轮胎滚动阻力过高,在下班前可能需要长时间给叉车电瓶充电。

稳定性显然也是要考虑的一个关键因素。压配式实心轮胎在任何实际使用条件下都非常稳定,弹性轮胎通常也和它一样稳定,而充气轮胎则有较大屈挠性,可以提供更好的舒适性,但会给按标准高度码放货物带来较大的危险,因为底板处的小移动就会引起最高处的大晃动。

斜交轮胎的胎侧刚度的确比子午线轮胎高,但是子午线轮胎却比较耐刺穿。大陆公司建议对子午线轮胎充入 1 MPa 气压,以确保它具有与实心轮胎相同的稳定性。

子午线轮胎的主要优点是滚动阻力低,耐磨和耐刺穿性能好。试验证明,用于贮木场和港务局叉车上的子午线轮胎的预期使用寿命可高达 18 个月,与最高使用寿命只有 4~6 个月的实心轮胎相比是非常优异的。有人或许会争辩,只要橡胶还在,实心轮胎或压配式实心轮胎就能使用,它们不会遭到刺穿。但是实心轮胎的结构使其极易生热。尽管可以开发耐生热胶料,但是含填充剂胶料在低至 90 ℃ 的温度下就会脱硫,从而将装压配式实心轮胎叉车的工作距离限制在 500 m 左右。更长距离的行驶将导致轮胎过热产生崩花掉块。

斜交轮胎能解决生热问题,但是仍然存在在遭刺穿时会迅速漏气的问题。米其林子午线轮胎