

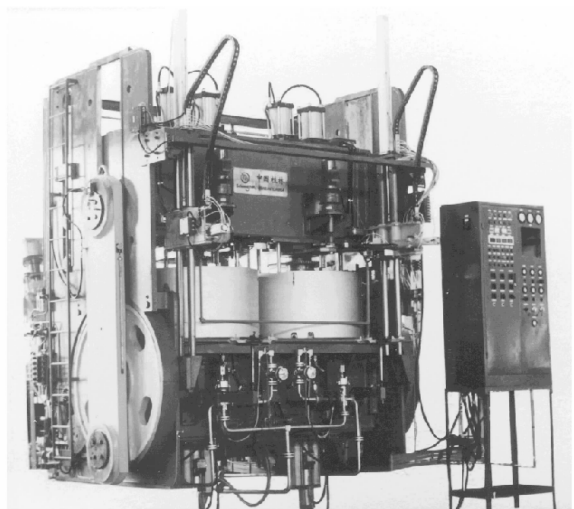


图3 1310RIB型垂直升降式硫化机

- RIB型中心机构, 胶囊沿模具自下而上贴紧胎坯翻转, 避免在胎坯钢圈部位夹气的可能;
- 适于氮气硫化;
- 主要精度如上下热板平行度、同轴度等达到液压硫化机水平。

(4) 液压硫化机

桂林橡机厂率先在国内将液压硫化机产业化, 其生产的液压硫化机达到当代国际先进水平。主要型号有 1140, 1220, 1600 和 1700 等, 如图 4 所示。

1140 型液压硫化机列入 2001 年度国家级重点新产品项目; 1700 型液压硫化机列入“十五”国家重大技术装备研制项目。液压硫化机具有如下特点:

- 机架结构紧凑, 受力均匀, 确保硫化轮胎质量高;
- 上模只作直线运动, 保证模具的重复精度

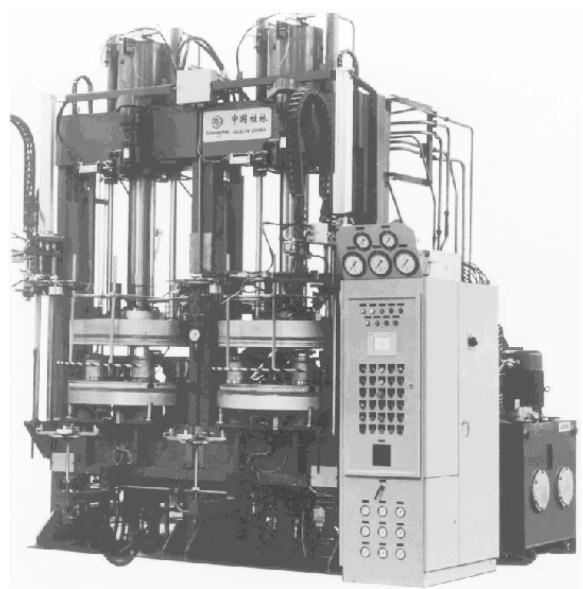


图4 1140型液压硫化机

和寿命, 减少备用品;

- C型或B型中心机构, 保证上下模具同轴度及其重复精度高;
- 硫化辅助时间及硫化时间缩短, 提高硫化效率。

5 结语

高新技术产品出口是利国利民的事, 有利于企业转变观念, 不断改善企业产品结构, 提高企业核心竞争力, 为企业增效益, 为国家大量创汇。桂林橡机厂将发展高新技术产品出口作为系统工程, 走科技创新之路, 不断开拓国内外市场, 意欲通过 3~5 年的努力, 攀登橡胶机械的顶峰, 成为世界橡胶机械行业的真正“小巨人”。

收稿日期: 2004-02-07

佳通千万套半钢子午线轮胎项目落户银川

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

日前, 总投资 10 亿元的 1 000 万套半钢子午线轮胎项目落户银川, 银川市市长刘学军与新加坡佳通轮胎中国事业部董事长吴庆荣在合作协议上签字, 宁夏自治区党委领导和新加坡佳通集团董事局成员出席签字仪式。

这座新型半钢子午线轮胎厂将建在银川高新技术开发区, 计划 5 年内达到年产 5 000 万套半

钢子午线轮胎生产规模。

今年, 银川市委、市政府依托招商年的大好时机, 大力实施“工业强市”战略, 加大招商引资力度, 加速实现工业化目标。佳通集团正在实施轮胎行业“中国第一、世界十强”的战略规划。双方在互惠互利、共创双赢、共同发展方面达成共识, 并决定用 2 年建成年产 1 000 万套半钢子午线轮胎生产线。该项目定于今年 5 月 31 日前开工。

(摘自《中国化工报》, 2004-04-14)