

束层不喷霜；成品轮胎的高速和耐久性能都有所提高。

致谢：本试验得到实验室同仁的大力支持，在此表示衷心感谢！

参考文献：

[1] 杨清芝．现代橡胶工艺学[M]．北京：中国石化出版社，1995. 118-119.

收稿日期：2003-12-30

Optimized formulation of belt compound in steel-belted tire

TANG Yue, TIAN Hui-ling, LI Xiao-rong, GUO Peng-xin, WANG Xian-tao, YAN Chuan-bo

(Shandong Dongying Dunlun Co., Ltd, Dongying 257335, China)

Abstract: The disadvantages of the existent belt compound formula in the production of steel-belted tire were analyzed and the countermeasures were proposed. The good processibility and physical properties of belt compound were obtained, and the speed performance and endurance improved significantly by using black N326 instead of black N330, accelerator DTDM partly instead of insoluble sulfur IS-7020, more accelerator MBS instead of CBS.

Keywords: steel-belted tire; belt; formula modification

米其林新一代载重车/客车轮胎问世

中图分类号：F270 文献标识码：D

世界轮胎科技领导者米其林今年 3 月在中国市场推出其最新载重车/客车轮胎——E2 系列轮胎。E2 是原 E 系列全面升级产品，专为适应中国路况而设计，为中国载重车/客车用户提供具有更高耐磨性能的高等级载重车/客车轮胎产品。

E2 系列产品的问世是载重车/客车轮胎花纹开发的里程碑。米其林在花纹设计和配方等方面的研发取得了巨大进步，降低了轮胎的磨耗，同时提高了安全与操纵性能，增强了对不同路况适应的兼容性。与原有的 E 系列轮胎相比，E2 系列轮胎寿命明显延长，更经济耐用和安全可靠。

E2 系列产品主要适用于在普通公路及高速公路上行驶的普通货车、客车和牵引车。此次推出 3 款采用创新花纹的轮胎：XZE2, XDE2 和 XZE2Y。

XZE2 轮胎采用特别耐磨的胎面胶配方，磨损更均匀、寿命更长，行驶里程得到很大提高。另外，针对中国路况，胎肩部位和钢丝带束层被加宽，轮胎胎肩抗磨损和胎面抗切割刺扎的能力更强，安全性大大提高。此次推出的全新 E2 花纹由 3 条周向花纹沟与宽肋花纹组合而成，导向与排水性好，湿路面抓着性能高，确保行驶更安全；

具有排石功能的花纹沟底部设计使石子难以滞留沟底，保护胎体；特别加强胎圈部位，减少了胎圈部位的受损机会，提高轮胎寿命和安全性。与原 XZE 轮胎相比，轮胎在同样情况下的预期行驶里程增加了 20%。XZE2 轮胎适合全轮位安装，适用于在普通公路和高速公路行驶的货车、牵引车和客车。

XDE2 轮胎特别为货车和牵引车的驱动轴设计，其胎面花纹特别加深，行驶里程更长；有方向性的花纹块与多沟花纹组合使轮胎可以在各种道路状况下保持强大的抓着力和驱动性，减少车轮打滑，保持优异的操纵性，提高车辆运营效率，确保行驶安全，比原 XZE 轮胎在驱动轴上的预期行驶里程增加 40%。

XZE2Y 轮胎胎面特别使用了 Y 胶料配方，在较差路况下的抗切割和刺扎能力卓越。另外，采用新型 E2 型花纹使其在转向轴上的预期抗不规则磨损性能比原 XZY 轮胎提高 60%。

目前，中国载重车/客车轮胎市场充满了机遇和挑战，面对日益细分的市场需求，米其林此次推出的 E2 系列轮胎提供了强有力的解决之道。全新的技术和适应中国路况的卓越设计必将为中国广大的载重车/客车轮胎用户带来更大的价值。

(本刊编辑部 吴秀兰供稿)