

PLS M542
LD M542 ;转 1 周启动选择脉冲。
MPS
AND M224 ;贴 1# 带束层转 1 周。
MOV K2 D0 ;选择第 2 组数据。
MRD
AND M234 ;贴 2# 带束层转 1 周。
MOV K3 D0 ;选择第 3 组数据。
MRD
AND M244 ;贴冠带层转 1 周。
MOV K4 D0 ;选择第 4 组数据。
MPP
AND M254 ;贴胎面转 1 周。
MOV K5 D0 ;选择第 5 组数据。
LD M541 ;鼓转 1 周启动。
MPS
AND M542 ;启动选择脉冲。

DTO H10 K1500 D0 K1 ;通过 1 500 选择将要运行的数据组。
SET Y110 ;启动定位运行。
MPP
AND Y110 ;定位运行中。
AND X110 ;鼓启动完成。
ANI X10C ;鼓不忙,即定位完成。
RST Y110 ;复位启动信号,停止运行。

6 结语

由于对轮胎成型机的要求越来越高,随着交流伺服电机的价格降低,成型机上普遍采用了交流伺服电机作为驱动单元。交流伺服驱动的性能非常优良,功能强大,使用灵活,我公司的二段成型机采用了三菱的 QD75 定位模块,可以准确定位和运行,但其参数和程序较复杂。

收稿日期:2003-10-12

益阳橡塑机械公司抓质量有新招

中图分类号:F273.2 文献标识码:D

益阳橡胶塑料机械集团有限公司针对近年来生产发展快、订货任务好的新形势,及时调整内部管理策略,将狠抓产品质量和搞好售后服务作为当前工作的重点。该公司成立了由董事长挂帅的质量管理委员会,负责对产品在生产过程中出现的问题和用户反映的问题进行裁决,并在相关会议上进行点评与通报;调整售后服务管理体系,组建了由经营副总经理负责的产品售后服务中心,归口管理和及时解决用户反映的问题;在认真贯彻落实 ISO 9000 质量管理体系过程中,建立了质量管理的有效约束与激励机制,实施产品质量奖惩制度。对在产品生产过程中有欺诈行为或造成重大质量事故的责任人予以除名,对能消除重大质量隐患或产品质量过硬的员工给予奖励;在公司中树立质量标兵与产品免检岗位,让广大员工学有榜样,赶有目标,加快提高员工的质量意识和对产品检验观念的转变,从而强化下道工序就是自己的用户、一切以用户需求为己任的理念,做到在产品生产过程中认真自检,加强互检,严格专检,不断促进产品质量迈上新台阶。目前该公司生产的多种规格轮胎硫化机中已有 75% 以上的

产品出口,并获得外商的一致好评。

(益阳橡胶塑料机械集团有限公司
李四海供稿)

**荷兰 VMI 公司与北京橡胶院携手举办
LAT100 磨耗试验机培训**

中图分类号:TQ330.4+92 文献标识码:D

为了使荷兰 VMI 公司的 LAT100 磨耗试验机在轮胎新产品开发方面发挥更好的作用,荷兰 VMI 公司与北京橡胶工业研究设计院携手举办 LAT100 磨耗试验机培训。培训内容为 VMI LAT100 磨耗试验机的理论基础、工作原理以及在轮胎新产品开发中的应用,授课人为享誉国际橡胶界的德国 HEINZ 博士,授课地点设在北京橡胶工业研究设计院,培训对象为上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司研究所、杭州中策橡胶有限公司、华南橡胶轮胎有限公司和北京橡胶工业研究设计院等 VMI LAT100 磨耗试验机国内用户及配方研究开发技术人员。

此次培训采用理论结合实践的方式,在授课的同时,利用北京橡胶工业研究设计院现有 VMI LAT100 磨耗试验机进行现场演示和实际操作。

[飞迈(烟台)机械有限公司 白雪供稿]