

Improving coating compound for nylon bead flipper in BTR tire

HE Jing-wu, BAI Jun-xia

(Qingdao Double Star Tire Company, Jiaonan 266400, China)

Abstract: A coating compound for nylon bead flipper in BTR tire has been improved. The tests in lab compounding, workshop compounding, production and service show that the improved compound features better tensile and tear properties, improved tackness, stiffness and compound penetration in cord calendering to prevent the tire from the premature bead separation and cracking.

Keywords: BTR tire; nylon; bead flipper; coating compound

东风金狮轮胎将变合资为独资

中图分类号:F271 文献标识码:D

据悉,十堰市正加快推进东风金狮轮胎公司的合资重组步伐,今年上半年马来西亚金狮集团将独资经营东风金狮轮胎公司。据了解,马来西亚金狮集团将在今年上半年陆续投入 3 亿元,力争使东风金狮轮胎公司年内轮胎产销量达到 230 万条。该方案已经东风轮胎公司董事会通过,并报经马来西亚证监会批准。金狮集团将在 3 年内(到 2006 年年底)使东风金狮轮胎公司生产轮胎达到 600 万条以上,销售收入突破 30 亿元。

据了解,当前东风金狮轮胎公司重组存在生产资金、流动资金、企业职工安置资金及外界环境方面的问题,如果这些问题不能妥善解决,将直接影响公司的合资重组。

(摘自《中国化工报》,2004-02-11)

鹤壁环燕公司密炼机技改提质降本

中图分类号:TQ330.4+3 文献标识码:D

鹤壁环燕轮胎有限责任公司自行设计制造的密炼机密炼室技改成功,投入使用一个月来,运行稳定,既保证了炼胶工艺质量,又节约了资金。

该公司目前使用的 4 台 75 L 密炼机都是在 1997 年新厂投产时购进,由于运行时间已达 7 年之久,机体出现了不同程度的磨损,特别是密炼室变形严重,筋板、加热套及内壁开裂,密炼室壁变薄,炼胶时出现漏水现象,造成炼胶质量不稳定。经咨询,更换一个密炼室需要 4.5 万元,4 台密炼机则需要 18 万元。为了节约资金,该公司自行设

计制造了抱筋板,经过焊接、回火处理、烫磨、打孔、组装等工序,自制了一个密炼室,并安装、调试一次试车成功。目前,该公司正在着手对另外 3 台密炼机进行技术改造。

(鹤壁环燕轮胎有限责任公司

郭红波供稿)

锦湖自动化工厂投产

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

美国《轮胎商报》2004 年 1 月 5 日 4 页报道:

韩国锦湖轮胎公司在 Pyeongtaek 的一家轮胎厂中开始用自动化系统生产。该系统可以减少操作工人数,提高劳动生产率和生产灵活性。该厂投资 8 400 万美元,开始日生产能力为 6 000 条,即年产量约 200 万条。

该厂是锦湖首次应用自动化生产系统(APU)概念,把轮胎生产中的 9 个步骤,包括压延、挤出、成型以及其它工序合并为一个一体化系统,使轮胎生产线的长度缩短了 1/3。

该系统的基本原理是将上游工序部件的生产和储存量减至最少,“及时”或“按需”向成型工序供应轮胎部件。该系统是现代化的,而不是革命性的。例如,该系统采用了市售的钢丝帘线制造装置和压延机与公司自己设计的成型机相匹配。

新厂中有 4 条生产线和 32 台硫化机,胶料由厂外供应。开发 APU 的目的之一是使锦湖能够设立战略分布合理的小型化工厂。

(涂学忠摘译)