

表 8 测试胶料的试验结果

项 目	S-SBR1 ¹⁾	S-SBR2 ²⁾	E-SBR9590	项 目	S-SBR1 ¹⁾	S-SBR2 ²⁾	E-SBR9590
未硫化胶性能				邵尔 A 型硬度/度			
门尼粘度				- 20	91	94	92
[ML (1 + 4) 100]	78.0	83.4	72.4	0	77	80	74
振荡圆盘硫化仪数据(160)				23	70	71	68
M _L / (N ·m)	1.5	1.9	1.2	60	67	66	64
M _H / (N ·m)	5.4	5.7	4.9	硫化胶动态性能(RDA- 型动态性能测试仪)			
t ₁₀ / min	5.6	5.7	7.2	0			
t ₉₀ / min	13.4	11.5	12.5	tanδ	0.380	0.324	0.351
硫化胶静态性能				G / MPa	25.8	24.6	18.3
拉伸强度/ MPa	23.8	25.3	27.9	60			
扯断伸长率/ %	530	560	630	tanδ	0.107	0.102	0.098
100 %定伸应力/ MPa	2.3	2.3	2.0	G / MPa	8.76	8.64	6.56
300 %定伸应力/ MPa	10.8	10.8	9.9	回弹值(卢氏)/ %			
300 %定伸应力/				0	11.8	15.7	12.8
100 %定伸应力	4.7	4.7	4.9	60	56.4	57.5	58.2

注:同表 6。

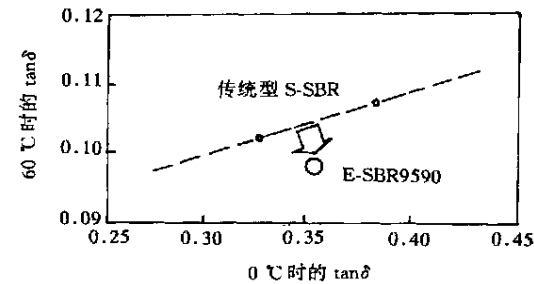


图 4 0 与 60 时的 tanδ 的关系

失通常随着门尼粘度的增大而降低。在动态性能中(见表 8),E-SBR9590 0 时的 tanδ 值介于高和中等乙烯基含量的 S-SBR 之间。E-SBR9590 的 G 比两种 S-SBR 低,但其差别不像上述 ESBR

体系那么大。尽管化学改性 E-SBR9590 的乙烯基含量和胶料门尼粘度最低,但其综合性能超过或达到 S-SBR。

4 结论

E-SBR 与带有碱性氨基基团的功能性单体共聚可获得低滞后损失胶料。可以看出,官能团碱性是提高橡胶与白炭黑间亲和力的重要因素。新型化学改性 E-SBR,即 SBR9590 是白炭黑轮胎的一种极好的橡胶。同传统 SBR 比较得出,E-SBR9590 的静态和动态综合性能好。

(黄家明摘译 涂学忠校)
译自英国“Tire Technology International 2001”,P90 ~ 94

鹤壁环燕轮胎有限公司被评为
鹤壁市优秀企业

中图分类号:F27 文献标识码:D

5月16日,鹤壁市经贸委、市企业联合会、市企业家协会召开全市企业界表彰大会,鹤壁环燕轮胎有限公司被授予“鹤壁市优秀企业”,公司董事长张希岭被授予“资深企业家”称号。

近年来,环燕公司按照鹤壁市委、市政府“两超两高”的总体目标要求,认真贯彻“工业富市”的发展思想,深化企业改革,强化内部管理,深入挖潜增效。1999~2001年,企业累计完成现价产值2.6045亿元,实现销售收入2.4744亿元,3年为

国家上缴税金1960万元,为发展地方经济作出了较大贡献。

公司坚持“以人为本,科技兴企”的发展思路,致力于职工素质教育和产品质量的提高,通过多年努力培养了一支素质过硬、适应大规模生产的员工队伍,造就了一大批业务精湛的技术管理人才,形成了科学有效、适宜企业发展的管理模式。公司生产的环燕牌轮胎已成为全省乃至全国的名牌产品,畅销全国29个省区,为全市工业产品争得了良好声誉。

(鹤壁环燕轮胎有限公司 郭红波供稿)