

良好的社会效益。

3 结论

(1) 细度级分为 80 目以上的精细胶粉占胶粉总量的 95.59%, 并且其水分含量、灰分含量、加热减量、纤维含量均低于胎面再生胶的标准指标。

(2) 精细胶粉(80 目以上)能延缓胎面胶的硫化速率, 且用量越大影响越显著, 故需要增大硫化剂的用量。

(4) 随精细胶粉用量增大, 胎面胶物理性能降低, 加入 10 份精细胶粉时, 物理性能变化不大, 动态生热稍降低, 且能减少胎面胶成本的 4.54%, 经济效益比较显著。

(5) 精细胶粉的应用可降低废橡胶对环境的污染, 社会效益良好。

致谢: 在本项试验研究中江苏轮胎厂、徐州橡胶厂给予了大力支持, 在此表示感谢!

收稿日期: 2001-10-23

固特异的新型工程机械轮胎

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

英国《轮胎与配件》2001 年 10 期 30 页报道:

固特异是英国工程机械轮胎市场主要供应商之一。它提供的产品包括小到规格为 335/80R18 的工业车辆轮胎, 大到质量达 4.5 t、直径达 3.5 m 的汽车吊和轮式装载机轮胎。

为满足各种不同的苛刻使用要求, 仅工程机械子午线轮胎, 固特异就可提供 14 种不同的胎面花纹。和其它工程机械轮胎供应商一样, 固特异的运土机(EM)轮胎也采用较低断面。其新型 65 系列轮胎的优点是加大了胎面宽度和胎腔容积, 从而使轮胎能够承受更大的载荷, 并减小了轮胎对地面的压力, 增大了约 25% 的胎面接地面积, 尤其可防止轮胎深深陷入土壤表面。这样减小了轮胎滚动阻力, 降低了油耗, 进而降低了工作成本。由于与标准轮胎(80 系列)相比, 低断面轮胎的直径未变, 因此轮胎与车辆有关的特性, 如装卸高度不受影响。

不断发展的低断面技术与新的胎面花纹确保新型 65 系列 EM 轮胎有许多优异的性能, 如侧向稳定性、越野性、舒适性和牵引性。新型 GP-3D 和 GP-4D 轮胎兼具高牵引性和良好的抗外部损伤性, 且胎面中部的设计可以保证轮胎在硬路面上行驶时具有优异的滚动性能。因此, 这两种轮胎适用于在极滑的路面上必须具有高牵引性的自卸式载重车和轮式装载机。牢固的胎体设计确保了优异的侧向稳定性, 而特殊的胎侧保护系统可防护外来伤害。

GP-2B 是 EM 轮胎中最重要的品种之一。固特异提供的这种轮胎共有 18 个型号, 用于德国市

场上的轮式装载机、自卸式载重车、平地机和其它机械车辆。它适用于各种松软的路面, 如沙地、碎石子路面, 同时也适用于硬路面。

GP-2B 的一个特点是其自洁性胎面的中心花纹沟可向驾驶员提供高度舒适性, 同时轮胎还具有优异的悬浮性。这种轮胎便于在松软的沙地上行驶, 不会大幅度提高滚动阻力而使能耗上升。

固特异的 RL-2+ 在建筑行业久负盛名, 例如作为牵引轮胎, 该胎是沃尔沃铰接式自卸载重车的标准轮胎。这种不断改进和完善的子午线轮胎是在苛刻条件下作业的首选轮胎。在复杂地形和极滑的粘土路面上, RL-2+ 显示出优越的牵引性能。耐切割胶料和宽胎肩花纹块可使 RL-2+ 免受损害。

固特异的 GP-4B AT 不仅适用于苛刻的碎石路面, 而且其特殊的胎体使之适用于铰接式自卸载重车的双轴。胎肩区域刚度高使其在高负荷下仍具有良好的侧向稳定性, 而中心花纹沟确保其在硬路面上具有极好的舒适性。

固特异的 RL-5K 特别适用于在石块上作业的轮式装载机。其胎面平坦, 保证有最大的接地面; 其边部花纹块可提供良好的牵引性; 其极深花纹和特别增强的胎侧确保轮胎在条件最苛刻的路面上也不受损害。

固特异开发的 RL-4J 是一种无向花纹牵引轮胎, 特别适用于自卸式载重车。其胎面花纹具有良好的抓着力和侧向稳定性, 而其坚固的肩部花纹块可防止胎肩遭受损坏, 因而可用于采石场和大型建筑工地。

(涂学忠摘译)