

160%,以上述条件持续试验 130~200 h。

(2) 高速性能试验

转鼓直径为 1.7 m,试验负荷为标准负荷的 80%,充气压力为 2.3 kPa(适用于所有速度级别和所有轮胎)。

试验程序为:轮胎标明的最高速度 - 90 km·h⁻¹,试验 30 min;轮胎标明的最高速度 - 20 km·h⁻¹,试验 30 min;轮胎标明的最高速度,试验 60 min;轮胎标明的最高速度 + 10 km·h⁻¹,试验 10 min(合格);之后每档增加 10 km·h⁻¹,试验 10 min,跑坏为止。

可以看出,普利司通公司所采用的耐久性和高速性能试验方法远远高出我国国家标准。其中耐久性试验比较符合轿车轮胎的实际使用情况,可以说是一种目前考核轿车轮胎耐久性比较合理的试验方法。

4 国内外现状比较

对于国内产量较大的主要规格载重斜交轮胎,国外公司都已经取得了“CCIB”安全认证。在审核韩国的申请资料中,9.00-20 轮胎有 16 和 18 层级,11.00-20 轮胎有 22 层级,由于不在国家标准范围内,故无法做相应试验。

日本住友、东洋、韩国等公司都是一家工厂生产斜交轮胎,另一家工厂生产子午线轮胎。共有 11 家工厂具备生产 9.00R20 和 11.00R20 的能力,9 家工厂具备生产 11R22.5 和 12R22.5 无内胎轮胎的能力,这个数字已超过了国内生产载重子午线轮胎的工厂数量。从总

体情况来看,目前国内中型载重子午线轮胎和无内胎子午线轮胎的生产规模和生产能力与国外是不能相比的。

目前我国轿车子午线轮胎生产线以引进费尔斯通、倍耐力技术以及北京橡胶工业研究院技术为主,可生产 80,75,70,65,60,55 和 50 系列轮胎,且主要集中于 80 和 70 系列轮胎,拥有 5~6 个工厂具备生产 65 和 60 系列轮胎,但规格较单一,如 195/60R14,195/60R15,195/65R14 和 195/65R15。而国外公司的工厂只要申请了 65 和 60 系列轮胎,就几乎包括了上述 4 种规格。从 1999 年开始,国外各大公司纷纷申请国家新标准中所涉及的产品,其中包括 55,50 和 45 系列,且全部以 V 级为主,这也是我国轮胎生产企业应该注意的发展趋势。

国外生产的轮胎花纹变化较快,品种也多,仅普利司通公司生产的轮胎就有上百种花纹,希望国内轿车轮胎生产企业能有所借鉴。

5 结语

通过以上介绍,可以清楚地看到国外轮胎公司申请“CCIB”证书的情况,也就是说以上各类规格轮胎都会进入中国市场,这势必影响我国轮胎工业的发展,尤其是在目前我国轮胎工业不景气及生产规格品种单一的情况下,其影响无疑是很大的。国内轮胎企业应吸收国外先进的管理经验和先进技术,尽快缩小与国外公司的差距,振兴我国轮胎工业。

第 11 届全国轮胎技术研讨会论文(三等奖)

固特异推出 3 种新工程机械轮胎

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2001年5期71页报道:

固特异将推出 3 种新型工程机械轮胎。RT-4A 是 150 t 级无向花纹高牵引力轮胎,是为满足在越野条件下使用的大型自卸车的性能需要而设计的。通过改善轮胎冷却性能,新胎面花纹提高了轮胎的 TKPH(t·km·h⁻¹),通过加大胎面宽度和胎肩加强部增加了对胎侧的防护。RT-4A 目前已有规格为 1800R-33,而今年晚些时候 2400R-35 即将问世。

该公司还将推出两种 65 系列轮胎。一种是 600/65R-25 GP-3D,是具有无向花纹的 115 t 级通用轮胎,可用于装载机、平地机和其它车辆。它是 20.5R-15 的替代产品,可提高轮胎的使用寿命,改善驾驶人员乘坐的舒适性。另一种是 850/65R33RL-5 K00/20*6S,是具有对称花纹的 250 t 级轮胎,用于苛刻的岩石和采石场条件下。圆滑的外边提供了优异的抗岩石损坏性能和最大的接地面,而车辆一侧的深花纹沟提供了所需的牵引抓着力。

(涂学忠摘译)