

采用的输入输出接口板均带有光电隔离保护措施,一般不会引起 CPU 板损坏。

为了确保生产的安全可靠和检修方便,各机台都保留手动操作功能,在微机维修时可用手动按钮控制,继续生产。

参考文献:

- [1] 李春圃,徐力红,钱星怡. 外胎等效硫化微机控制装置[J]. 轮胎工业,1996,16(9):556-558.
- [2] 李春圃,郭育慧. 四立柱硫化机微机群控装置[J]. 轮胎工业,1999,19(2):109-111.

收稿日期:2001-01-05

多种因素造成普利司通-费尔斯通 轮胎胎面脱层

中图分类号:UU463.341⁺.6 文献标识码:D

英国《欧洲橡胶杂志》2001 年 183 卷 2 期 12 页报道:

由普利司通-费尔斯通公司专家组进行的内部调查得出结论,造成该公司召回数百万条 ATX,ATX II 和 Wilderness AT 轮胎的原因绝非单纯是异常胎面脱层率高。该公司认为,设计因素、外部因素(如气压过低)和该公司在伊利诺斯州迪凯特厂的某些加工因素共同引发了问题的发生。

召回轮胎中约有 70 %是安装在福特公司探险者型运动车和其它轻型载重车上的原配胎。国家公路交通安全管理局(NHTSA)仔细研究了数百个胎面脱层上诉者的案例,其中包括 148 名死亡者案例和 525 名伤者案例的陈述。

普利司通-费尔斯通和福特公司还是数十例安装费尔斯通轮胎的福特探险者运动车撞车事故引起的产品可靠性诉讼案中的被告。

普利司通-费尔斯通在调查报告中说,它检查了 2 500 条召回的轮胎,并解剖了其中 850 条进行进一步分析。公司阿克隆技术研究中心的轮胎检验人员在得州的试验场对召回的轮胎进行了试验。

研究考查的重点是轮胎材料的物理性能、加工工艺以及影响轮胎使用性能的车辆和外部条件。

调查报告认为,胎面脱层率上升归咎于以下因素:

® ATX 轮胎的胎肩区设计问题可能会导致胎肩底部开裂,成为破坏的起始点;

® 气压不足导致胎内温度升高,降低了带束层之间的粘合强度;

® 该公司迪凯特厂特有的橡胶加工工艺使带束层的粘合强度低于公司其它厂生产的同规格、同品种轮胎;

® 福特公司推荐的气压导致轮胎使用性能,亦即超载时的安全系数降低。

调查报告还认为,刺扎、冲击损坏和不适当的修补也是造成胎面脱层的原因,在因胎面脱层而退回的轮胎中,35 %的退赔轮胎是上述原因造成的。

在召回轮胎时,费尔斯通建议将福特探险者上 P235/75R15 费尔斯通轮胎气压从福特公司推荐 179 kPa 提高到 207 kPa。

普利司通-费尔斯通说,ATX 和 ATX II 已停止生产,而为去年重新设计的福特探险者配套的 Wilderness AT 采用了新的胎面设计。

调查报告说,迪凯特厂轮胎钢丝帘线的覆胶胶料与公司其它轮胎厂有所不同,它含有较多的无机材料,尽管在公司技术条件许可范围内,但也使迪凯特厂生产的覆胶性能比其它厂的差。目前公司已在迪凯特厂改用其它厂的钢丝帘线覆胶工艺。

(涂学忠摘译)

代售《实用橡胶配方大全》

《实用橡胶配方大全》共收录了包括轮胎、胶管、胶带、胶鞋及其它橡胶制品配方约 1 500 例,分为 15 个类目编纂成册。本书取材于中外橡胶技术期刊和资料,并根据实用性进行逐一筛选,着力选取了那些在生产中已获得实际应用的配方,或经试验证明确有改善效果的配方。本书每册售价 150 元(含邮费),如有订购者请将款从邮局汇给北京西郊半壁店《橡胶工业》编辑部张川收,邮编 100039。款到寄书。

《橡胶工业》《轮胎工业》编辑部