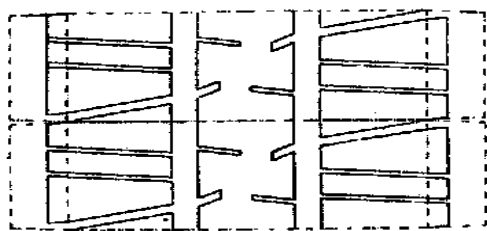


(a) 花纹 A



(b) 花纹 B

图5 不同花纹结构

虽然减少纵向花纹沟、增加横向花纹沟牺牲了轮胎湿路面牵引性能,但提高了轮胎的干路面牵引性能,因此 T125/70R15 轮胎最终采

表3 不同花纹结构轮胎牵引性能试验结果

项 目	目标值	实测值	
		花纹 A	花纹 B
低速湿路面	95/95	120/105	110/98
高速湿路面	90/75	113/96	102/88
中速干路面	95/85	97/73	105/96

注:表中数据为峰值/滑行值。

用花纹 B,使其牵引性能全面达到指标要求。

3 结语

子午线备用轮胎的转弯因数、加速耐久性能和牵引性能可通过采取以下措施得以改善:调整带束层刚度、改变三角胶形状、使断面水平轴接近胎冠、在胎肩部位设凹槽减薄区、加大三角胶并提高其硬度、增加横向花纹沟等。

致谢:本文在撰写过程中,得到上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司轮胎研究所教授级高级工程师隆有明的指导,在此深表谢意!

收稿日期:2000-10-18

Development of spare radial tire for Buick

LIU Yue-gao

[Shanghai Tire and Rubber (Group) Co., Ltd., Shanghai 200072, China]

Abstract: The spare radial tire for Buick has been developed. The measures for improving the cornering coefficient, high speed endurance and traction consist of: a) adjust the stiffness of belt; b) change the shape of bead filler; c) make the horizontal axis of section closer to the crown; d) arrange a depressed thinner area on each shoulder; e) enlarge bead filler and increase its hardness; and f) increase the numbers of lateral grooves.

Keywords: spare radial tire; cornering coefficient; high speed endurance; traction

1600 双模轮胎定型硫化机通过鉴定

中图分类号: TQ330.4+7 文献标识码: D

桂林橡胶机械厂研制的 1600 双模轮胎定型硫化机日前通过了广西壮族自治区经济贸易委员会组织的鉴定。

1600 双模轮胎定型硫化机是轮胎行业生产载重斜交轮胎和载重子午线轮胎的关键设备之一。产品综合了 B 型硫化机的特点,同时增加了横梁强制对中装置,提高了上下模具的同

轴度及其重复精度。装胎机构 3 项精度(平行度、同轴度和圆度)单独可调,提高了机械手的精度;采用 PLC 控制,实现了硫化过程的自动化及计算机群控,其主要技术指标及性能达到 90 年代国际先进水平,可满足批量生产的要求。

该产品经用户使用反映良好,具有较好的经济效益和社会效益。

(桂林橡胶机械厂 陈维芳供稿)