

表4 1#~4#工位速度误差检测结果

项 目	测点 1	测点 2	测点 3	测点 4	测点 5	测点 6	测点 7	测点 8
设备显示值/(km·h ⁻¹)								
1#和2#工位	50	70	90	110	130	150	160	—
3#和4#工位	80	100	120	140	160	180	200	220
转速表读数/(r·min ⁻¹)								
1#和2#工位	154	216	278	345	407	470	502	—
3#和4#工位	247	309	370	432	494	556	618	678
相对误差的绝对值/%								
1#和2#工位	0.96	0.77	0.66	0.86	0.68	0.76	0.89	—
3#和4#工位	0.71	0.63	0.85	0.77	0.71	0.66	0.63	0.90
精度要求/%	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1	<1

准确性,为成品轮胎的质量检验提供可靠的数据。

收稿日期:2000-03-21

锦湖公司卖厂还债

中图分类号:F273.4 文献标识码:D

美国《橡胶和塑料新闻》2000年3月6日6页报道:

韩国锦湖工业公司想利用它最近卖给普利司通一家在中国轮胎厂的所得收入来减少其债务。稳定的财政状况才能使该公司执行其振兴计划,即明、后年在海外建其它厂。

1月份,锦湖将它在中国的天津锦湖轮胎厂以7500万美元的价格卖给了普利司通,其售价仅为要价的1/2。锦湖公司希望用这笔钱偿还部分债务后使其净资产负债率从2.4降至1.9。降低负债率后,可使锦湖能够重新考虑过去两年因亚洲金融危机而被搁置的海外建厂项目。

第一拨投资包括恢复在印度、中南美洲的建厂项目,第二阶段将确定在欧美建厂的可行性。最终蓝图将于2000年年底揭晓。

目前,锦湖将对其唯一的海外生产基地——南京锦湖轮胎厂加以充分利用。该厂的生产能力几乎与天津厂相同,不久的将来,其生产能力将扩大2倍,增至日产轮胎2.5万条。该厂将为韩国在中国的轿车组装厂提供原配胎。

锦湖向日本铃木汽车公司提供原配胎已有4年之久,现正与通用汽车公司谈判提供原配胎事宜。本年度该公司的出口目标将从1999年度的7.1亿美元增至8.2亿美元。

(涂学忠摘译)

固特异带头进行废轮胎回收利用

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

英国《轮胎与配件》2000年5期91页报道:

固特异高级环境工程师 Terry Noteboom说,美国在环境有效管理和废轮胎处理方面已获得了巨大进展。橡胶改性沥青、运动场地表面和用作燃料是废轮胎的3项主要用途。

Noteboom说,1999年得到回收处理的废轮胎约占美国产生2.72亿条废轮胎的71%,远远超过了玻璃、铝或纸的回收率。废轮胎处理最佳方案是用作水泥生产、发电和造纸等行业的能源。这不仅摆脱了废轮胎的烦恼,而且节约了天然燃料资源。

在过去20年间,固特异开发了多种整体废轮胎的用途,包括浮动防波堤、轮胎渔礁、防撞隔障和运动场设施等。最近几年,固特异又发明了使用利于环保的可回收溶剂使废橡胶脱硫的专利技术。在实验室试验中,90%的材料得到回收,而材料的微观结构保持完整无损。固特异目前正在进行开发工业化和经济规模生产工艺的可行性研究。

固特异一直处于美国废轮胎回收利用的前沿,目前正极力促成建立废轮胎管理委员会。1989年美国仅有10%的废轮胎得到有意义的回收利用,对比目前的回收利用水平可以看出,美国轮胎业的努力获得了多么大的成功。

(涂学忠摘译)