

轮胎分会要组织有关专家对加入 WTO 对我国轮胎工业的影响进行研讨,以提出有针对性的解决措施。

(9)加强协会自身建设,提高协会工作效率。

(本刊讯)

成山集团 5 000 t 钢丝帘线项目 提前进入设备安装阶段

中图分类号:TQ330.38⁺9 文献标识码:D

山东成山橡胶集团年产 5 000 t 钢丝帘线项目工程建设速度大大超过计划进度,提前进入设备安装阶段,预计 6 月可产出样品,年内可以投产。

被山东荣成市政府列为跨世纪重点工程第一号工程的山东成山橡胶集团年产 5 000 t 的钢丝帘线项目总投资 2.45 亿元,建成后每年可生产钢丝帘线和胎圈各 5 000 t,实现销售收入 1.7 亿元,利税 6 000 万元,利润 4 800 万元。1999 年 5 月中国银行批准的 1 415 万美元外汇贷款到位,1 460 万美元的引进设备信用证也已全部开出。

该项目 1998 年下半年开工建设,1999 年完成土建工程的 70%。2000 年建设速度进一步加快,目前,建筑面积 1.5 万 m² 的两跨式厂房中的 1 号厂房已经完工,2 号厂房也进入了装修及地面铺设阶段,4 月可完工,土建工程总量已完成 80%。

该项目首批意大利引进的 32 台(套)价值 350 万美元的设备已于 2 月到达,第二批 21 台(套)设备 3 月到货,第三批 4 月中旬到货,最后一批也可于 7 月到货。现在第一批设备正在加紧安装。

该项目所需采购的设备全部实行公开招标。目前已有 17 个子项目的设备实行了公开招标,用资 6 008 万元,节约投资 31.9%。4 月 5 日该项目用 35 kV 总变电站设备公开招标,最终河南开封开关厂中标,设备 1 个月内可以到货。

(山东成山橡胶集团《成山报》社
黄彩霞供稿)

轮胎胎坯刺孔机的控制系统

中图分类号:TQ336.1⁺9 文献标识码:D

轮胎胎坯在成型过程中,坯体内易窝藏空气,这对轮胎的成品质量会产生一定的影响。过去我厂刺孔完全依靠手工操作,劳动强度大,刺孔质量差,轮胎的成品质量也一度无法提高。1999 年我厂自行设计制造了一台轮胎胎坯刺孔机,性能良好,自动化程度高,实用性强,投入使用后大大降低了劳动强度,提高了轮胎质量和工作效率。

胎坯刺孔机由数字设定、刺孔、胎坯面移距和卸胎组成自动执行系统,操作过程除装胎坯、开启设备外,其它工序无需人员操作,可自动完成整个胎坯的刺孔和卸胎工作。胎坯刺孔机自控制系统的主要特点有:

(1)采用 SKX2-P 型电子计数控制器进行刺孔计数与周期控制,可根据胎坯的大小设定每一周期胎坯所需的刺孔次数,并即时发出程序结束指令,自动停机,然后准备执行下一周期程序。

(2)刺孔过程为:首先是刺针快速下降,接近胎坯后开始慢速(速度可调)刺孔,且刺针进入胎坯的时间长短也可以任意调节,不易发生胎面夹针与断针现象,也可防止胎坯的刺孔变形。

(3)使用 LJC30 A31-H-J/EF 型无接触点开关控制刺针深度,大大改善了深度测量的准确性和灵敏度,提高了可靠性,且刺孔深度能自由调节,适用规格范围广,刺孔质量也比较好。

(4)每完成一次刺孔操作后,胎坯自动移距,刺孔的孔距可调,当程序执行到计数控制器设定数字时,设备自动卸胎。

(广东省东莞市华城轮胎厂 文 鸣供稿)

成山集团 100 万套高性能子午线轮胎产业化示范工程设计报告通过专家评审

中图分类号:TQ336.1 文献标识码:D

山东成山橡胶集团年产 100 万套高性能子午线轮胎产业化示范工程初步设计报告日前通过了专家评审。来自国家石化局、山东省石化厅以及北京化工大学的 30 余位专家参加了本