

3.11 贮存

GB/T 9768—88 标准规定了轮胎的保管方法。与大多数弹性制品一样,轮胎贮存的重点是防止其老化变形。轮胎存放时应注意通风干燥和防水、防油,避开热源、光源,并严禁与化学品混放。存放时间较长时,必须经常改变其支点,严禁平放、堆叠或穿心悬挂。在选择轮胎时,应坚持先进先出的原则,尽量缩短轮胎的保存期。虽然轮胎贮存期限并没有国家标准,但并不是说轮胎可以无限期贮存。汽车制造厂对轮胎的贮存期有严格要求,装配轮胎时,应根据汽车的使用说明选定轮胎。另外,在轮胎的外侧标注有轮胎的生产编号,可以据此编号确定轮胎的具体生产日期。

4 汽车轮胎磨损与车况的关系

要解决轮胎造成的汽车行驶问题,应从已行驶一段时间的轮胎磨损状况进行分析。

(1)轮胎的胎肩或行驶面出现不规则或不对称的磨损时,应考虑轮辋与轮胎是否同心,其倾角与前束是否符合标准要求,是否是长期低压行驶。

(2)轮胎胎冠单边磨损时,应考虑车辆前束是否符合标准,是否对轮胎进行了定期换位。

(3)轮胎胎冠出现波浪形或锯齿状磨损时,

应考虑车辆机件是否松旷,车辆前后轴是否平行,车轮是否平衡(使用牵引车也会产生此现象)。

(4)轮胎胎面变粗糙和成块脱落时,应考虑是否长期在无路面的条件下行驶,轮胎花纹是否适合越野行驶,制动是否有故障。

5 结语

汽车轮胎与众多工业产品一样牵系千家万户的幸福,它的选用应严格按照相应的国家标准、行业标准和技术规程进行,以确保行车安全。

参考文献:

- [1] 国家质量技术监督局标准化司, 中华人民共和国标准化法[Z]. 北京:中国标准化出版社, 1989. 12.
- [2] 俞 淇, 周 锋, 丁剑平. 充气轮胎性能与结构[M]. 广州:华南理工大学, 1998. 3-4.
- [3] 郑正仁, 王洪士, 毛寿昌, 等. 子午线轮胎技术与应用[M]. 北京:中国科学技术出版社, 1994. 20.
- [4] 化学工业部科学技术情报研究所. 轮胎产品指南[M], 北京:化学工业部科学技术情报研究所, 1982. 23-24.
- [5] 全国轮胎轮辋标准化技术委员会秘书处. 轮胎轮辋气门嘴标准使用手册[Z]. 北京:全国轮胎轮辋标准化技术委员会秘书处, 1987. 122.

收稿日期:1999-11-21

国人研究开发的罐式胶囊氮气硫化系统试车成功

中图分类号:TQ330.4⁺7 文献标识码:D

国外将氮气作为硫化热介质用于轮胎生产已有多年,我国一些生产厂家和研究院所也做过这方面的探索研究,但未见有获得成功的报道。由国人橡胶研究院开发、国人集团天利达橡塑机械公司制造的罐式胶囊氮气硫化系统于2月28日在山东平度圣达轮胎有限公司一次试车成功。

该系统采用氮气硫化解了传统蒸汽硫化热氧老化问题,可延长胶囊的使用寿命,缩短轮胎硫化时间,节约了能源,而且无污染,属环保型工艺。

平度圣达轮胎有限公司这条氮气硫化流水线由于为罐式硫化,而且采用了国人特有的系统密封和氮气回收技术,大大提高了氮气利用率,降低了生产成本。硫化一条轮胎仅消耗氮气2.63 L,按当地综合价格约合2.80元,而采用过热水则要花费5.70元,经济效益十分显著。

此外,采用罐式胶囊氮气硫化系统硫化的轮胎胎里平整、光滑、密实,外观质量显著改善。与氮气硫化机相比,罐式胶囊氮气硫化系统造价相对低廉,既适于新厂上马,也适于老厂改造,是一种前景非常广阔的轮胎硫化工艺设备。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)