

NR 内胎的轮胎高 7.5 %。

(4) 由于 IIR 内胎有良好的气密性及较小的质量,单装 IIR 内胎轮胎的车辆滑行距离比单装 NR 内胎轮胎的车辆大。

(5) 以 IIR 内胎替代 NR 内胎有显著的经济效益。

收稿日期:2000-02-25

Comparative road test between Exxon IIR inner tube and NR inner tube

HE Hai-liu¹, LU Bing-tang¹, CAO Zhen-gang¹, LIANG Qi-ming², YIN Jian-hua², WANG Xin-xin²

(1. Beijing Research and Design Institute of Rubber Industry, Beijing 100039; 2. Exxon Chemical)

Abstract: A comparative road test between Exxon IIR inner tube and NR inner tube equipped on vehicle in single or mixed way was carried out under the same test conditions. The test results showed that the inflation pressure retention of IIR inner tube was twice as large as that of NR tube; the vehicle equipped with IIR inner tubes consumed averagely 9.11 % less fuel than that with NR inner tubes, and 5.76 % less than that with mixed IIR inner tubes/ NR inner tubes; the average tread life of tires equipped with IIR inner tubes was 7.5 % higher than that with NR inner tubes; the coasting distance of the vehicle equipped with IIR inner tubes was longer than that with NR inner tubes; and the remarkable economic efficiency could be obtained by using IIR inner tube instead of NR one.

Key words: IIR; NR; inner tube; inflation pressure retention; fuel saving; tread wear life

银川中策公司新开发的飞豹系列 轮胎投入批量试生产

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

银川中策(长城)橡胶有限公司为适应市场需求,近期研究开发出飞豹系列高速和超载轮胎,并投入批量试生产。

新开发的飞豹系列轮胎的技术特点是采用突破传统的耐磨配方和花纹设计,使胎面更加坚固耐磨、耐穿刺。其中高速轮胎具有滚动阻力小、行驶速度快、操作性能好、散热快、耐高温等优点。

银川中策公司研制开发飞豹系列高速超载轮胎主要是针对我国近年来汽车性能提高、汽车运输超载、高速等现实情况。为了进一步提高轮胎的使用性能,以满足社会的需要,公司以 9.00 超载轮胎为突破点,通过优化改进胶料配方,提高胶料定伸应力、耐热性能和轮胎超载能力。同时,采取缓冲层变宽、反包高度相应变更、帘线伸张、成型机头优化设计等措施,解决

贴胶工艺、胎面挤出形状方面的问题,胎肩花纹采用了较强的超载直观设计。

性能测试证明,新轮胎各项技术性能都有了较大提高,其中 9.00 - 20 16PR 超载轮胎超负荷性能由过去的 180 % 增加到 200 %,高速性能由过去的 80 km·h⁻¹ 达到了 95 km·h⁻¹,耐久时间由过去的 85 h 增加到 98 h; 9.00 - 20 16PR 高速轮胎高速性能也由过去的 80 km·h⁻¹ 达到 110 km·h⁻¹。通过室内试验,胶料的耐磨性能也完全满足轮胎超载高速的要求。

新生产的 150 条轮胎正在大同进行实际应用试验,现已行驶 4 个多月,仍处于完好状态,用户十分满意。目前,银川中策公司共开发出 9.00, 10.00, 11.00 和 12.00 四个规格的超载轮胎和 9.00 和 10.00 两个规格的高速轮胎。

[银川中策(长城)橡胶有限公司
李宝国供稿]