

图4 各部位胶料 $S-t$ 曲线

注同图1

(3) 用 RPA-2000 型橡胶加工分析仪测算出的轮胎各部位胶料过硫化程度与实际硫化测温所获得的结果一致,再次证明试验轮胎在现行工艺条件下,存在相当程度的过硫化现象。

同时,RPA 试验还展示了试验轮胎在过硫化之后,各部位胶料 S' , S'' 和 $\tan \delta$ 分别减小和增大的实际情况。

收稿日期:1999-09-27

Study of tire curing characteristics with anisothermal analysis

ZHUANG Jian-dong¹, YANG Miao¹, FU Yan-jie²

(1. Beijing Tire Factory, Beijing 100096; 2. Beijing Research and Design Institute of Rubber Industry, Beijing 100039)

Abstract: Taking 9.00 - 20 tire as example, the characteristics of anisothermally cured compound at different parts of tire was analysed with RPA-2000 rheometer in the laboratory based on the anisothermal temperature-time curve of compound at different parts of tire measured during vulcanization in production. The overcured state of the corresponding compound was calculated from the measured data, and the advices for modifying the formulation and processing technology of compound at corresponding parts were provided.

Keywords: tire; anisothermal analysis; curing characteristics

三角集团顺利通过 QS 9000 质量体系认证

中图分类号: TQ336.1 文献标识码: D

1999年12月,三角集团有限公司通过了中国汽车产品认证委员会质量体系认证中心的现场审核,并取得了该中心颁发的 QS 9000 质量体系认证证书。

自1999年第2季度以来,三角集团有限公司认真贯彻 QS 9000 标准,按照标准要求制定了详尽的体系文件,公司质量体系日趋完善。

12月2~6日,中国汽车产品认证委员会质量体系认证中心对三角集团进行了为期5天的现场审核,审核组对公司建立完善 QS 9000 质量体系的过程和质量给予了充分肯定。一致认为,公司的质量体系符合全 QS 9000 的要求,认证通过。至此,三角集团取得了进一步走向国际市场的通行证,为公司成为“世界级合格供应商”奠定了坚实的基础。

(三角集团有限公司《三角报》编辑部
路 军供稿)