

表2 9.00-20 16PR轮胎成品性能

项 目	原设计	优化设计
充气外直径/mm	1 018	1 014.5
充气断面宽/mm	253.3	256.6
压穿强度/%	149.4	156.3
耐久性能/h	84	100
高速性能/(km·h ⁻¹)	90	100

大中华橡胶厂推出加强型轮胎和高速轮胎

具有70年悠久历史的上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司大中华橡胶厂,在技术人员大量剖析结构、调整配方、优化工艺及反复试验之后,最近隆重推出了加强型轮胎和高速轮胎两个新品种(见图1)。



图1 9.00-20 16PR加强型轮胎示意图

9.00-20 16PR加强型轮胎的负荷相当于18层级,行驶速度可达100 km·h⁻¹。其超负荷、耐久性能分别比原有产品提高20%和50%,高速性能也达到相当高的水平,充分显示出高速、高载的特点。

高速轮胎的行驶速度可达110 km·h⁻¹。按照国家标准测试,9.00-20高速轮胎的高速性能等级达到L级,10.00-20高速轮胎的高速性能等级达到K级。在样胎试验中,有些轮胎速度还达到140 km·h⁻¹,远远超过国内外一些同类型的产品。

新品种的问世,标志着尼龙斜交轮胎在技术上的又一重大突破,并将宣告结束了我国斜交轮胎不能上高速公路的历史。

[上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司
大中华橡胶厂 王福坤供稿]

东风轮胎集团有限公司重视青工培养

东风轮胎集团有限公司 35岁以下的青工

加快了产品的设计速度。

(4)优化设计后的9.00-20 16PR载重轮胎,经过用户的实际使用,产品的肩空、断线等质量问题有了明显的改善。据不完全统计,退赔率下降了27%,产品深受用户的欢迎。

第十届全国轮胎技术研讨会论文

有5000余名,占职工总人数的60%以上,在一些关键岗位上,青工比例高达80%~90%。该公司认为,岗位是企业的“细胞”,而人则是“细胞核”。从这一思路出发,紧紧围绕岗位成才、成才受益这一核心,自1989年以来已连续10年在广大青工中开展技术比武活动。在确定比武项目时,选择了那些对产品质量有重要影响、青工比例大、能体现技术水平的工种,以提高全体青工队伍的素质。10年来,先后在生产工艺岗位上开展了炼胶、成型等16个工种,在辅助岗位上开展了钳工、电工等6个工种,在服务岗位上开展了教学、护理等7个工种的技术比武。除重点考核参赛青工的基本技能外,还全面考察其理论知识和平时的工作态度、产品合格率及劳动纪律等,着眼于提高青工的整体素质。对取得突出成绩的青工,除给予晋级、一次性奖励外,还可享受破格晋升高级工、上岗考核免试及出省出国学习等特殊待遇。

该公司原内胎硫化工蔡先斌就是一个在青工技术比武中成长起来的先进青年典型。他创造了连续硫化内胎万条无次品的行业纪录,并将工作中总结出的操作方法在青工中推广,使一大批创造万条无次品者如雨后春笋般涌现出来。他被评为全国劳动模范后,又光荣地进入劳模大学班深造。青工陈磊明连续3年获得技术比武前3名,被公司派往捷克学习,现已成为工段长。青工叶挥翰连续3年获得技术比武第1名,参加工作仅4年就已成为一名年轻的高级工。在公司中,像这样从技术比武中成才的例子举不胜举。

曾任公司团委书记、现任公司副总经理的强宁说:“青工技术比武活动既紧扣了企业的需要,又抓住了青年人的特点,这正是这项活动10年永葆活力的根本点。”

(东风轮胎集团有限公司
康伟供稿)