

精度不高,磨胎机因是机械仿型样板,手动或液压带动磨头行走进退,水平不高,且更换样板不便,但如能精心操作,一般尚可满足精度要求。

为防止温升太高,需进行精心操作,或加喷头喷水雾冷却锯片及降低胎体温度。

收稿日期 1999-01-10

轮胎双模硫化机三针记录仪 记录笔的改进

目前,我厂轮胎双模硫化机上使用的BWJS型三针记录仪可对外温、内温和内压进行记录,并对外温进行自动调节。该记录仪上的记录笔是由墨水瓶、胶塞、塑料导管和细金属导管组成(见图1),常因轮胎硫化时环境温度高而造成墨水蒸发过快,引起笔尖头部墨水干涸、堵塞,在记录过程中,常出现断水现象,使曲线不连续。为了疏通细如发丝的笔尖弯部,墨水常溅到记录纸上,再加上三针记录仪结构复杂,机械构件多,疏通时常碰撞机械构件,使仪表失准,无法用三针记录仪记录曲线分析产品质量,造成硫化温度和内压不够、硫化时间不足等问题,严重影响生产和产品质量。

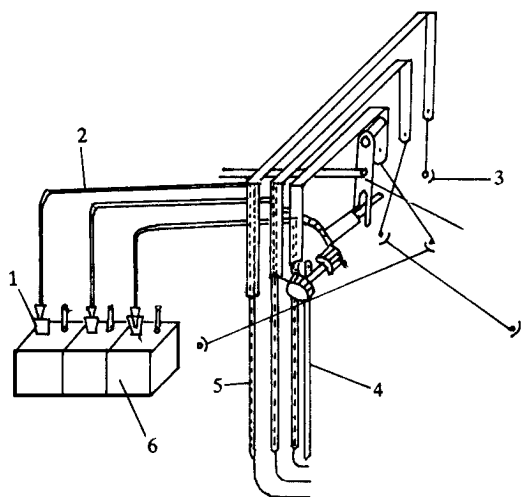


图1 记录笔改进前示意图

- 1—胶塞;2—塑料导管;3—差动片;4—给定针;
5—金属导管;6—墨水瓶

针对所存在的问题,对该三针记录仪做了改进:把墨水瓶、胶塞、塑料导管和金属导管去掉,用每月更换一次的一次性记录笔代替,窄金属薄片一端接在四连杆上,另一端插入一次性记录笔中,见图2。检定时,记录笔从0~200℃所画出的弧线与圆盘记录纸上标明的弧线一致。记录笔是插接式的,更换方便。仪表停用

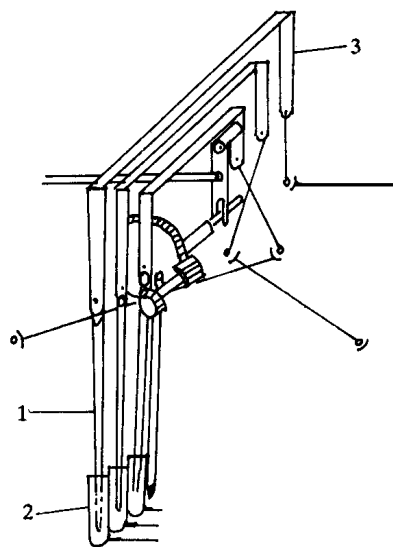


图2 记录笔改进后示意图

- 1—金属薄片;2—一次性笔尖;3—四连杆

时,用笔帽将笔尖套住;生产时,将笔帽取下即可。没有干涸和堵塞现象,且记录完整清晰。

对全厂21台三针记录仪进行改进,经过一年多的运行证明,仪表运行良好,外温调节控制稳定,外温、内温、内压记录清晰,为产品质量分析提供了有力依据,且仪表的返修率、停机率大大降低,从而保证了产品质量和产量。

(青岛第六橡胶厂 赵春花供稿)

博世预测世界轿车产量

据博世(Bosch)公司一项内部研究报告称,除日本以外,世界各地的轿车产量在1998~2005年间都有所增长。

报告预测,世界各大市场平均产量将增长5.2%。未来8年西欧增长1.5%,北美增长0.2%,但日本下降1.0%。

研究报告称,印度年平均将增长11.66%,中国增长7.6%,中东欧和前苏联增长6.1%,东南亚增长3.2%,南美增长2.9%,非洲、中美洲和中东增长2.4%。

(摘自《中国汽车报》,1999-05-20)