

7 结语

用氮气硫化给轮胎厂带来一系列的好处,例如降低成本、改进轮胎质量、延长胶囊使用寿命、较高的生产效率、较低的维修费用、较高的灵活性、较低的废品率和较高的安全性,还提供了—个清洁的生产环境。

但是在考虑转变或者安装氮气硫化系统前,本文列出一些争论点和注意点提请注意,如果这些问题没有事先解决好的话,可能引发出较高的硫化成本以及增加维修费用问题。

译自 ITEC'94 论文选

天津橡塑机公司全钢载重子午线轮胎一次法成型机与 90 钢丝帘布裁断机出厂评议会在津召开

为实现子午线轮胎关键生产设备国产化,满足我国子午线轮胎生产规模不断扩大的要求,天津市橡塑机械联合有限公司(以下简称“天津橡塑机公司”)分别与上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司载重轮胎厂、安徽开元轮胎有限责任公司联合开发出适用于费尔斯通工艺技术的 THD-50 型全钢子午线轮胎一次法成型机和 XJL-XCG-Z-90/F 型 90 钢丝帘布裁断机、适用于倍耐力工艺技术的 TTRG45 型全钢子午线轮胎一次法成型机和 XJL-XCG-Z-90/P 型 90 钢丝帘布裁断机,现已在天津制造现场完成负荷试车。为进一步完善上述设备的质量和性能,由中国化工装备总公司、中国橡胶工业协会轮胎分会、天津市科学技术委员会于 1998 年 10 月 8 日在天津市联合召开了“全钢载重子午线轮胎一次法成型机与 90 钢丝帘布裁断机出厂评议会”。

出席会议的有国家经贸委、国家石油化工局、中国化工装备总公司和天津市有关领导,生产单位——天津橡塑机公司和用户单位——全国大型轮胎厂及研究院所代表共 50 余人。与会代表听取了著名民营企业家、天津橡塑机公司董事长兼总经理张芝泉介绍这几种新设备的特点,并参观了现场操作演示。

与会代表和专家评议小组认为,天津橡塑机公司在短时间内开发出两种具有创新性的钢丝子午线轮胎成型机是难能可贵的。两

种成型机在费尔斯通和倍耐力机型基础上有所改进,符合费尔斯通和倍耐力工艺技术要求,经过 1 年试用后又进一步进行了改进(如主轴改进、鼓的配合等),提高了质量,减轻了工人的劳动强度。这两个机型是国内对引进子午线轮胎生产设备在消化吸收基础上改进创新的典范。子午线轮胎 90 钢丝帘布裁断接头机组过去国内没有,裁断后转向 90°,结构新颖,是一个开创,希望今后在使用中进一步考核,以达到轮胎产品技术要求。专家还提出了成型机指示灯用电脑控制机械定位,不允许手工调整;4 层带束层供布架改为 2 层,由贴合鼓传递以及将胶囊鼓改为金属鼓等改进意见。

引进一次法成型机价格为 120 万美元(约合 1 000 万元人民币),而天津产品仅需 430 万元人民币,经济效益十分显著。天津产品的生产效率可与进口产品媲美,每台班产量达 50~55 条,适用规格从 9.00-20~12.00-24.5,且更换生产规格所需时间缩短很多,维修方便,备品备件供应充分。天津一次法成型机技术性能稳定,在上海轮胎橡胶(集团)公司载重轮胎厂使用,胎坯合格率达 99.5%以上。

目前全国有 12 家轮胎厂计划上全钢载重子午线轮胎项目,以每家年产 30 万条轮胎计算,就需要 10 台成型机,因此一次法成型机市场前景广阔。与会各级领导及代表希望天津橡塑机公司在现有基础上进一步完善机器结构,提高产品质量,更多、更快、更好地为我国轮胎工业提供子午线轮胎生产设备。

(本刊编辑部 涂学忠供稿)