

上轮公司已初步形成了生产规模大、产品质量稳定、规格品种多、子午化率高、新产品开发快的格局。在成绩面前,上轮公司仍保持着清醒的忧患意识和高度的历史责任感,创中国名牌、参与国际市场竞争始终是上轮公司的战略目标。作为全国规模最大、实力最强的轮胎生产企业,1998年上轮公司又

提出了“做强做大”的口号,要以高技术含量形成产品优势,以加强资产运作发展企业,使企业更具竞争实力和发展后劲,力争到2000年把公司建成年销售额100亿元以上的大型企业集团和中国最大的轮胎生产、出口基地。可以相信,上轮公司将以更强更大的面貌迈进世界大型先进轮胎企业的行列。

### 《提高载重汽车斜交轮胎速度性能研究》攻关成果推广会在昆明召开

由原化工部生产协调司橡胶处主持的《提高载重汽车斜交轮胎速度性能研究》攻关成果推广会于1998年7月21~24日在昆明召开。参加推广应用的轮胎企业共19家(第1批)。会上由北京橡胶工业研究设计院详细介绍了有关技术内容。攻关成果撰写为完整的技术资料,分两篇共8章。其中第1篇分3章,第1章为概论,第2章为技术原理简述,第3章为攻关方案简要说明。第2篇分5章,第1章为攻关方案设计图纸,第2章为外胎设计说明书,第3章为胶料配方、性能指标及原材料消耗,第4章为原材料名称、规格、产地和技术要求,第5章为轮胎制造工艺。

自80年代初,原化工部在积极发展子午线轮胎的同时,组织了轮胎行业对斜交轮胎生产的技术改造,为提高斜交轮胎的质量水平和经济效益,先后组织了3次较大规模的科技攻关,而每次取得的攻关成果都及时在全行业中组织推广,对行业的技术进步起了极大的推动作用。《提高载重汽车斜交轮胎速度性能研究》是在第1轮《优质轻量新技术》攻关和第2轮《优化设计技术研究》攻关的基础上进行的第3轮攻关,于1992年开始策划,1993年10月通过攻关技术可行性论证,并由原化工部正式下达攻关任务,以北京橡胶工业研究设计院为技术牵头单位,广州珠江轮胎有限公司、贵州轮胎厂、桦林橡胶

厂、青岛第二橡胶厂、东风轮胎厂和桂林轮胎厂参加,组成一院六厂联合攻关组,历时二年多,于1996年年底通过技术鉴定。

攻关达到和超过攻关目标,即高速性能通过 $100\text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$ ,实际达到 $110\text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$ ,与普利司通公司同一规格轮胎相当;在 $65\text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$ 速度下,耐久性通过100h,实际达到108~158h,高于普利司通轮胎;在沈大高速公路(平均车速为 $80\text{ km}\cdot\text{h}^{-1}$ 以上)行驶5万km,实际达到8.8万km的水平。由此证明了本次攻关技术达到国际先进水平。

与会代表针对当前轮胎生产和市场的严峻形势进行了认真地讨论。要适应激烈的市场竞争,尤其是与外来轮胎的竞争,必须以轮胎的高质量来取胜,同时要根据不同的使用条件设计不同性能要求的轮胎,在保证高质量的前提下降低生产成本。对于斜交轮胎的生产,在观念上应有所改变,在原材料选择上,在工艺装备更新改造上,该投入的也要投入,也要像子午线轮胎生产一样严要求。

与会代表还提出了当前存在的超载问题,北京橡胶工业研究设计院在这方面已做了大量工作。出席会议的我院领导表示,轮胎企业急需解决的技术难题就是院里科研开发工作的方向,会后我院将安排好技术服务工作,热诚欢迎加深和扩大厂院的技术合作,共同为我国轮胎行业的技术进步和繁荣作出贡献。

(北京橡胶工业研究设计院  
陈志宏供稿)