

- 1985,9:13~15
- 2 Anon. スパイクタイヤ粉尘发生防止法案. 月刊タイヤ,1990,22(8):40~61
 - 3 Anon. PC用スタッドレスは90強に TB用スタッドレスは80強に月刊タイヤ,1991,23(10):6~16
 - 4 Anon. 90年冬用タイヤ需給統計 90年年度では%減 90年度では3%増?月刊タイヤ,1991,23(4):50~55
 - 5 Anon. PCスタッドレスは10%増 生産財は15%~20%増の計画. 月刊タイヤ,1995,27(8):6~9
 - 6 日本ゴム工業会. ゴム年鑑. 東京:(株)ホスティブレーション,1994. 182
 - 7 日本ゴム工業会. ゴム年鑑. 東京:(株)ホスティブレーション,1995. 184
- 收稿日期 1997-10-25

化工部公布国家监督抽查 轮胎硫化机质量结果

化工部日前公布了1997年第4季度国家监督抽查的化工产品质量结果。其中抽查的硫化机是轮胎定型硫化机、平板硫化机、内胎硫化机、卧式硫化罐4种。这是该类产品第3次进行国家监督抽查,共抽查了37个企业的38个样品。其中,合格企业31个,合格率为83.8%;合格样品32个,合格率为84.2%。这一结果比1992年国家监督抽查样品合格率约低5个百分点。

一些国有大企业、老企业在市场经济的大潮中,能正确处理质量和产量的关系,不断加强质量管理,坚持贯彻实施GB/T 19000标准,产品质量稳定提高,用户反映好,企业信誉高,在市场竞争中取得了较好的经济效益。

抽查中也发现某些企业存在不认真执行标准、管理松懈、检测手段不完善、技术力量薄弱、工艺纪律不严等问题,造成产品多项质量指标不合格。

(摘自《中国化工报》,1998-02-18)

我国翻新轮胎质量有所提高

国家技术监督局日前公布的国家监督抽查结果表明,我国翻新轮胎的质量虽有提高,但仍不高。

据1994年统计,我国经注册的轮胎翻新厂家达434家。近年来,乡镇、个体企业纷纷涉足翻胎业,由于这些企业工艺装备落后,技

术水平低,翻新轮胎质量差,直接威胁着汽车运输的安全。继1994年后,国家技术监督局于去年第4季度再次组织化工部翻新轮胎质量监督检验中心对可用于长途运输客货车的9.00-20规格翻新胎(乙级品)质量进行了国家监督抽查。

此次抽查了河南、浙江、辽宁、四川、云南等5个省16家企业的16种产品,合格11种,抽样合格率为68.8%,比1994年抽查合格率52.2%提高了16.6个百分点。这一结果基本可以代表目前我国翻新轮胎的质量水平。

抽查结果表明,国有、集体企业工艺装备及技术水平较高。产品抽样合格率也较高。此次抽查的国有、集体企业的14种产品,合格11种,抽样合格率为78.6%,高出该产品平均抽样合格率9.8个百分点。

此次抽查反映出的问题:一是胎体质量普遍下降。在胎体来源不足的情况下,部分企业降低胎体质量控制标准,加之轮胎翻修技术不过关,造成产品的耐久性检验不合格。二是被抽查的16家企业的产品均未标识产品等级,容易造成用户错装错用,导致行车事故。三是有的企业检验手段落后,翻新轮胎出厂仅靠眼看、手敲等方法检验,容易将有缺陷的轮胎当作正品出售,致使产品早期损坏或出现爆破而发生交通事故。

(摘自《中国汽车报》,1998-02-05)