

胎无疑实现了设计的“经济性”。那么安全性如何呢？我们前面曾提到配方的改进使湿路面制动性能得到了提高，除此之外，胎面花纹也对改善安全性起着一定的作用。

ContiEcoContact EP 的胎面花纹是非对称的，宽且直的纵向花纹沟可防止纵向水滑，同时肩部的宽花纹沟减小了侧向水滑的危险。

中心花纹沟两侧连续长花纹条意味着行驶噪声较低，由于没有封闭的刀槽花纹，高频噪声减轻。与其前身相比，轮胎质量减小 10%，因而使用原材料较少。

与竞争对手的优质轮胎相比，ContiEcoContact EP 显示出更好的耐磨耗性能、低滚动阻力和较好或相同的湿路面制动性能。综上所述，可以推断这种新轮胎优于其它轮胎。

### 3 营销策略

营销策略部分由 Kerry McDonagh 作了简介。他说，第一步是获得原配胎许可，期望 1998 年能为 20 种以上车型配套，因为能够作为原配胎可树立我们的自信心和品牌知名

度。

将来定价时，ContiEcoContact EP 将定位在 CT22 的水平。顺便说说，由于原配胎认可较难更改，CT22 又是一个在原配胎市场上受欢迎的产品，因此 CT22 将继续销售。Kerry 还说，我们必须现实一点，认识到我们是在 S 级和 T 级轮胎市场上竞争，因此不能指望人们对此轮胎付高档产品的价钱。

大陆公司意在通过广告节目、赞助活动和轮胎试验等多种形式来宣传这种轮胎以及大陆品牌。新的商业电视节目和关于销售要点的印刷品正在制作中。

在赞助活动方面，大陆将继续支持欧洲足联(UEFA)冠军杯联赛，它已使大陆公司的名字在全欧洲家喻户晓。

另外，大陆公司还希望 ContiEcoContact EP 在欧洲汽车杂志经常举办的独立轮胎试验中成为重要角色。大陆公司十分相信，由于重视了经济性和安全性，ContiEcoContact EP 必将大获全胜。

译自英国“Tyre & Accessories”，

[4]，150(1997)

## 1997 年全国轮胎里程试验工作会议 在银川召开

由国家橡胶轮胎质检中心组织的 1997 年度全国轮胎里程试验工作会议于 1997 年 10 月 21~25 日在银川中策(长城)橡胶有限公司召开，有关轮胎企业、交通运输单位和轮胎试验组 31 个单位 46 名代表参加了会议。

国家轮胎质检中心副主任马良清主持会议，化工部北京橡胶工业研究设计院副院长吕秉棠、银川中策公司总经理崔志东出席并讲话。轮胎质检中心里程组及湖北、新疆、重庆试验组分别汇报了工作，6 家轮胎生产厂代表在大会发言，代表们进行了热烈讨论。会议总结了近几年里程试验工作的经验和不足，并研究布置了 1998 年度轮胎里

程工作任务。

会议决定：1998 年将安排多种规格、不同层级、不同结构的轮胎实际里程试验。并拟定由湖北、阳春、新疆、重庆 4 个运输公司承担试验工作。目前已有 24 个厂报名参加。

会议认为：轮胎里程试验工作是我国特有的一种考核轮胎质量行之有效的方法，40 多年来，为提高轮胎产品质量，开发新品种，应用新材料，增加企业和社会效益作出了重要贡献。这项工作目前在市场经济形势下，面临着一些困难，与会代表认为里程试验不但应当进行下去，而且还应加强组织领导，加强管理，开拓新思路，为振兴我国轮胎工业再创辉煌。

[银川中策(长城)有限公司 许美成供稿]