

齿轮上的光码旋转编码器转动4.6 r,发出3 312个脉冲,每一脉冲相当于曲柄齿轮旋转0.065°。在采用凸轮控制器时,凸轮轴也旋转0.065°,凸轮轴外径为80 mm,相应转动弧长0.045 mm,而凸轮周向间隙为2 mm。这样,在采用旋转编码器后,即可消除间隙的影响,使定位精度提高44.4倍。

(3)左右热板温度采用分开单独调节的方式进行控制,减小了左右热板采用共同调节控制的方式时左右热板的温差。

6 结语

1145(Z)硫化机的开发成功,创造了利用小规格B型硫化机硫化轻型载重汽车、轿车子午线轮胎的条件,其主要技术指标和技术性能达到或超过90年代初进口同类设备的先进水平,并改变了过去硫化轻型载重汽车、轿车子午线轮胎宜采用A型、RIB型轮胎定型硫化机的传统认识。

收稿日期 1997-05-29

Introduction of 1145(Z) Radial Tire Bag-o-Matic Press

Li Dongping and Chen Weifang

(Guilin Rubber Machinery Factory 541004)

Abstract The structure and new technology of 1145(Z) radial tire Bag-o-Matic press and the technical measures to ensure manufacturing precision are described. It is confirmed in the service that the main technical index and performance of 1145(Z) radial tire Bag-o-Matic press are in accordance with or better than those of equivalent imported press in early 1990 s.

Keywords Bag-o-Matic press, radial tire

国泰公司厉行节能增效益

近几年,随着山东成山集团国泰轮胎有限公司规模经济的迅速壮大,公司不断加大节能工作力度,为企业创造了巨大的经济效益。

1996年公司为进一步加强二级核算,投资70余万元购置安装了60台涡街流量计,对各车间水、汽、风进行计量,严格实行定额供应,将能耗指标直接落实到机台、个人,全年共节煤1.4万余吨,节水34万m³;为降低煤耗,先后淘汰了4台耗能高的锅炉,更新了5台新式锅炉,并安装了水膜除尘装置,加大入炉前的跟踪抽查化验力度,大大提高了锅炉的热效率,月可节煤200余吨。为解决除氧热水站热循环水温偏低,影响轮胎产量及

质量的问题,将35 T/H炉工作压力由1.1 MPa提高到1.25 MPa,加热站水温由150 升至180 ,使轮胎生产工艺更合理;两台60 m³高压空压机由三级缸改为二级缸,增大了出风量,减少了磨损,即满足了生产工艺要求,又可节电133 kW·h,每年可节省电费约200万元。公司还投资120万元建造了一个容量为6 000 m³的循环水池,将生产用冷却水由开路改成闭路全部回收利用,日可回收冷却水3 500 m³,并设计安装了乏汽冷凝水密闭回收装置,使锅炉进水温度提高20 以上。通过两项改造,使生产用水循环率达83%以上,每年可增加经济效益65万元。

(山东成山橡胶集团 黄彩霞供稿)