

表 1 胶料的物理性能

项 目	配 方 编 号					
	1 [#]			2 [#]		
用量/份						
不溶性硫黄		3.75			3.00	
钴盐粘合剂		1.20			0.50	
后硫化稳定剂 HTS		0			2.00	
硫化时间(150 °C)/min	30	45	60	30	45	60
邵尔 A 型硬度/度	69	72	72	66	71	72
300 %定伸应力/MPa	14.6	17.4	17.4	13.6	17.5	18.6
拉伸强度/MPa	28.8	28.4	27.3	30.2	29.2	29.1
扯断伸长率/%	527	474	457	559	516	488
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	110	105	85	116	105	101
热空气老化后性能(100 °C×48 h)						
拉伸强度/MPa	21.7	18.1	17.6	22.5	21.9	20.6
扯断伸长率/%	332	241	216	382	351	295
撕裂强度/(kN·m ⁻¹)	53	37	30	74	60	55

黄用量过大对使用性能的保持不利,同时也会给工艺操作带来困难。现在,在粘合配方中加入后硫化稳定剂 HTS,减小钴盐和不溶性硫黄的用量,可以获得良好的粘合性能,这也是由于后硫化稳定剂 HTS 在胶料中形成杂键的作用^[1]。杂键比橡胶分子与钢丝帘线硫化铜表面间形成的多硫键更为稳定,有利于提高粘合性能。

3 结 论

(1)在钢丝帘布胶料中加入 2 份后硫化稳定剂 HTS,可以明显提高胶料的抗返原性,即能提高过硫、老化后胶料的物理性能保持率,延长胶料的使用寿命。

(2)在胶料与钢丝帘线的粘合配方中,用 2 份后硫化稳定剂 HTS 替代部分钴盐粘合剂,能提高热空气、盐水和蒸汽老化试验后的

表 2 胶料与钢丝帘线的 T 抽出力 N

项 目	配 方 编 号	
	1 [#]	2 [#]
初始	886	882
热空气老化后	620	690
盐水老化后	343	396
蒸汽老化后	247	479

粘合保持率。

(3)在使用后硫化稳定剂 HTS 的胶料中,由于减小了不溶性硫黄和钴盐粘合剂的用量,从而降低了生产成本。

参考文献

1 Lloyd D G. DuralinkTM HTS-bonding additive for steel cord adhesion. International Polymer and Technology, 1988, 15 (9) :1~5

收稿日期 1997-05-09

上半年更新汽车 16.75 万辆

据全国汽车更新领导小组办公室透露,今年上半年,全国更新汽车 16.75 万辆,为年计划的 56 %。

按“九五”汽车更新计划,今年全国计划更新汽车 30 万辆。据全国汽车更新办统计,截至 6 月底,全国载重汽车更新 95 810 辆,为

年计划的 55 %;轻型越野汽车完成 8 653 辆,为年计划的 29 %;轿车完成 24 558 辆,为年计划的 49 %;旅行车完成 1 556 辆,为年计划的 70 %;其它专用车、改装车完成 22 965 辆,为年计划的 106 %。总体上,上半年汽车更新实现了时间过半,完成任务过半。

(摘自《中国汽车报》,1997-08-29)