

(6) 定期对各种计量器具进行校验,减少系统误差。

另外,有些部件(如帘布筒),其长度、宽度在施工时是按长与宽的标准操作,胶帘布是按厚度标准操作,因此对质量的影响因素较多。还有胎圈部件的三角胶尺寸、钢丝的挂胶量以及胎侧的割边高度都会对胎坯的质量产生影响。此外,原材料的品质与供货厂家的稳定与否也对胎坯的质量波动有一定的影响。

从产品成本构成方面,原材料消耗降低意味着成本的降低。但是为保证产品品质,还应避免产品质量过低。同时必须高度重视部件精度,提高产品的均匀性,避免控制偏差

过大造成原材料消耗的大幅度盈亏。

3 结语

综上所述,企业在生产经营中,提高产品品质,降低消耗是永恒的课题。产品公差范围的控制直接影响着产品的品质、均匀性及原材料消耗。只有通过提高操作人员的素质,加强工艺标准控制,确保设备完好运行,定期校验计量器具以及完善管理考核制度与激励制约机制,产品的品质才会在合理降低消耗的同时稳步提高。

致谢 本文经桦林集团副总工程师王衍琳审阅,在此表示感谢!

收稿日期 1997-06-28

米其林新型节能轮胎

英国《轮胎和配件》1997 年 3 期 60 页报道:

米其林原有的节能轮胎尽管在降低轮胎滚动阻力而不牺牲湿路面抓着力和轮胎使用寿命方面获得了很大进展,但米其林清楚地认识到当前汽车生产的需求在不断地变化。该公司近几年来在原配胎和替换胎市场的调查表明,节省燃油已不再是用户关心的首要问题。用户关心的首要问题是改善湿路面上的抓着力,其次是在所有路面条件下良好的操纵性能。一般认为,干湿路面上操作性能的差异仍然太大。考虑到所有这些因素,米其林开发了新型节能轮胎,这是轮胎技术多方面的革新,改善了湿路面和冬季条件下的抓着力。

新轮胎有以下 3 个主要特点:(1)非对称的胎面花纹;(2)新型刀槽花纹;(3)能提高轮胎使用性能的新型材料。为了在所要求的使用性能水平范围内提供尽可能多的用途,米其林研制了 3 种新刀槽花纹,即用于节能轮胎 Energy XT2 的方形刀槽花纹和曲轴刀槽花纹以及用于 Energy XH1 的 Z 形刀槽花纹。

XT2 胎面花纹中方形和曲轴形刀槽花纹

的刚度提供了纵向和横向高抓着力。曲轴形刀槽花纹中有一凸棱,而且设计得可以刺破水膜(为提高在湿路面上的效率),它们交错重叠降低了胶块的柔性,从而提高了在湿路面上的抓着力和安全制动性能。

Z 形刀槽花纹的自动闭合性进一步提高了 XH1 胎面花纹的刚度,而不会影响轮胎在干路面上的操纵性能。Energy XT1 具有普通直刀槽花纹,它们对于这种轮胎的窄断面来说已足够了。

非对称胎面花纹使每条轮胎不同胎面部位都得到了加强。胎面内侧宽的纵向花纹沟和深刀槽花纹改善了湿路面上的操纵性能和抓着力。同时,高刚度的胶块组成胎面外侧,确保了转向性能的改进。这种花纹适用于任何轮位的轮胎。

新型 Energy 轮胎共有 29 个规格,其中有 12 个为 XT1,2 条花纹沟的规格为 145 和 155,3 条花纹沟的规格为 165 和 175。XT2 从 175 至 205 有 6 个规格(70 和 60 系列)。XH1 从 165 至 205 有 11 个规格(70 和 60 系列),3 条花纹沟的规格为 165 和 175,4 条花纹沟的规格为 185 和 205。

(涂学忠摘译)