

陷的解决,总的来说可从4个方面来考虑:

- (1) 操作:人工因素。
- (2) 工艺:工艺条件的实现、调整,生产的稳定。
- (3) 配方:胶料性能及原材料的特性。
- (4) 结构:成品、半成品的形状,材料分

布。

全钢胎生产中出现的常见质量问题,只要从这4个方面入手,逐项分析,一般都能找出问题的直接原因,进而加以控制、解决。

第九届全国轮胎技术研讨会论文

Quality Problems in All-steel Radial Truck Tire Production

Mao Qingwen and Li Zhengang

(Qindao No. 2 Rubber Factory 266041)

Abstract Some quality problems in all-steel radial truck tire production are analysed and the relevant measures are proposed.

Keywords all-steel radial truck tire, quality problem

用改进工艺的办法制造节油轮胎

俄罗斯《合成橡胶轮胎及工业橡胶制品工业快报》1997年2期40~41页报道:

日本横滨轮胎公司已研究成功一种名为MC²的制造载重节油轮胎的新工艺。该工艺在基本配方和所用原材料不变时,具有胶料混炼温度比通常高、硫化温度低、硫化时间长等特点。

从1991年起,普利司通、大陆、固特异和米其林公司均已掌握了节油轮胎生产技术。米其林公司还是载重节油轮胎的生产厂家。

如果说横滨公司是借助于采用特殊生产工艺来降低轮胎滚动阻力的话,米其林公司则是以改进胶料配方(主要是用白炭黑替代部分炭黑)的办法来达到此目的。横滨公司研制的此类轮胎具有单位里程成本低的特点,可广泛用于汽车和无轨电车,主要规格有295R22.5, 285/75R24.5等。

(相 泰译)

能降低轮胎油耗的新型SR

俄罗斯《合成橡胶轮胎及工业橡胶制品工业快报》1997年1期27页报道:

日本亚洲化学工业公司已研制出一种能大幅度降低轮胎油耗的新型SBR。

这种橡胶是以氢化丁苯橡胶接枝1-丁烯制得的,其滚动阻力比普通SBR低50%,而抓着力则与之相同。可在含这种SR的胶料中添加白炭黑以进一步降低滚动阻力。

这种新型橡胶可在现有SBR厂生产。

(相 泰译)

世界汽车市场将继续扩大

德国DIR汽车集团的市场调查表明,由于新兴汽车市场的需求增长,刺激了世界汽车市场继续扩展,世界新车的总销售量预测到2002年将达到6000万辆,比1996年的销售量5100万辆增长17.6%。与此同时,到2002年世界汽车的总生产能力预计将扩大到7560万辆,比1996年的6460万辆增长1100万辆,增幅为17%。此期间,发展中国家新兴的汽车市场将加速扩展,占有世界汽车市场的销售份额将从1996年的29%扩大到33%,至于发达国家的汽车市场预测将稳定在目前的销售水平。

(摘自《中国汽车报》,1996-06-24)