

部件基础上进一步减轻质量成为可能。

从目前的成本看,尽管芳纶胎圈的制造费用是传统胎圈的3~4倍,但这一缺点将由于部件质量减轻而大大得到抵消。

公司并不满足于过去几十年生产钢丝圈的先进技术。在这方面进行革新也是可能的,因为公司已经用它的‘单根钢丝复合’(Single Wire Plex)胎圈证实了这一点。这是

一种无芯胎圈,它质量轻、材料成本低,同时具有高破坏负荷和六角形横截面。它的未来可能取决于窄断面轮胎。轻量钢丝圈极小的横截面将为进一步减小轮胎胎圈基部的体积提供最好的条件。

译自英国“Tire Technology International 1996”,P138~139

国外简讯 11 则

△米其林为560 t的自卸货载重车生产了超大负荷的轮胎,该轮胎轮辋直径1.45 m(57英寸),采用低断面子午线结构,0.6 MPa(6 bar)低气压,因此使用寿命长,操作成本低,牵引力高,滚动阻力和油耗低,舒适性好。

TA,[5],86(1997)

△Vredestein公司的高性能H级冬用轮胎Wintrac的胎面胶采用了名为“Hard Silica Solution II”的白炭黑,不但使行驶稳定,而且在低温度下有弹性和柔性,从而提高了抓着力,缩短了制动距离,降低了噪声。

TA,[5],41(1997)

△固特异公司化学分公司推出两种轮胎专用聚合物Sibrflex 2550和Solflex 1250。Sibrflex 2550可以改善抗湿滑性能,提高里程和降低滚动阻力,而Solflex 1250可以改善加工性能,优化牵引和磨耗性能。

RPN,1997,6,2,P4

△东洋公司促销有新招,凡东洋轮胎用户在轮胎爆破后更换新胎时,将视爆破胎剩余胎面花纹情况给新胎售价不等优惠;如爆破胎尚可修补,则东洋偿付5英镑补胎费。

TA,[5],15(1997)

△1997年4月东洋公司在英国推出新的保险举措:凡1997年4月以后购买的东洋轿车轮胎,突然损伤或跑气,公司将为用户更换新胎,这一举措使东洋高性能轮胎在英国更加旺销。

TA,[5],48(1997)

△锦湖公司虽然已是世界第十大轮胎公司,在英国占有很大市场份额,但因其产品还不是著名品牌,公众对之了解甚少。为改变这一局面,锦湖(英国)公司在欧洲举办了一系列汽车拉力赛,以提高公司形象。

TA,[5],36(1997)

△米其林北美公司可能将在美国雷诺附近开办第2家C3M轮胎厂。该公司将在与州和当地官员讨论后做最后决定。C3M工艺已在该公司在格林维尔一家新开工的工厂中投入使用。

RPN,1997,6,9,P2

△倍耐力阿姆斯特朗公司在纳什维尔的轮胎厂于去年11月关闭。韩国锦湖轮胎公司有意收购该厂,但经数月谈判未达成协议,锦湖已决定不再购买该厂。

RPN,1997,6,2,P3

△米其林PILOT SX-GT高性能轮胎被英国发行量最大的汽车杂志“Max Power”评为1996年度最佳高性能轮胎。

TA,[5],31(1997)

△米其林1996年轮胎销量增长6.4%,总销售额为712.46亿法郎,利润为69.56亿法郎,比1995年增长20%左右,增长部分主要来自亚洲和南美洲新兴市场。

TA,[5],68(1997)

△1996年轮胎销售额:普利司通139.04亿美元,米其林138.03亿美元,固特异101.14亿美元,住友41.66亿美元。

日本“月刊タイヤ”,[6],9(1997)