

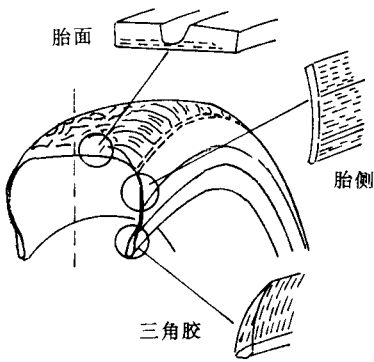


图 2 轮胎结构图

温度 50℃; 频率 10Hz; 应变 1%

胎面基部胶: 短纤维沿轮胎径向取向; 胎侧胶: 短纤维沿周向取向, 胎面减薄; 三角胶: 短纤维沿径向取向, 体积减小

(3) 与使用炭黑补强不同, SFRR 是在不增加轮胎能量损耗的基础上提高胶料模量的。

(4) 利用能量损耗低这一特性, 使轮胎具有低滚动阻力。

如果选择适宜的短纤维取向方向, 而且在轮胎不同部件中使用 SFRR, 那么就能在要求的方向上控制轮胎的刚性, 从而可使轮胎的重量减轻, 滚动阻力降低; 尽管驾驶响应性通常被认为与减轻轮胎重量和降低滚动阻力相抵触, 但可使轮胎的生产安全、舒适和操纵稳定性特别是驾驶响应性非常优异。

译自《95 神户国际橡胶会议论文集》, P237~ 240

化工部监督检查轮胎标准实施情况

为了贯彻落实第二次全国化工技术监督工作会议精神, 推动企业按标准组织生产, 消灭无标产品, 化工部轮胎标准实施监督工作组于 1996 年 10 月 14 日~ 12 月 3 日对全国轮胎生产企业中的标准实施情况进行了监督检查。

检查结果表明, 从总体上看, 企业的标准收集渠道畅通, 标准的覆盖率达到 98% 以上, 其中 12 个企业达到了 100%。多数企业能严格按照标准组织生产和检测, 进厂的原材料按标准进行检验, 产品设计图纸和说明书通过标准化审查。但也有部分企业的标准化工作处于无组织、无计划、无检查的“三无”状态, 主要原材料进厂不检验, 半成品和成品检测仪器设备不完善或未按要求进行检验。

化工部技术监督司希望各企业针对存在的问题进行整改, 进一步完善企业标准化工作, 严格企业内部的标准实施监督。

轮胎标准实施监督检查结果

企业名称 检查评分 检查结果

上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司正泰橡胶厂	96	优秀
上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司大中华橡胶厂	95.5	优秀
上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司载重轮胎厂	95.5	优秀
上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司乘用车轮胎厂	92	优秀
北京轮胎厂	87.5	良好
沈阳第三橡胶厂	86.5	良好
安徽开元轮胎有限责任公司	82	良好
安徽佳安轮胎有限公司	81.5	良好
天津轮胎橡胶工业有限公司	81	良好
湖南橡胶厂	81	良好
重庆中策轮胎有限公司	80.5	良好
天津国际联合轮胎橡胶有限公司	80.2	良好
江西橡胶厂	80	良好
吉化江城化工有限责任公司轮胎厂	75.5	及格
四川橡胶厂	74	及格
东风轮胎厂黄石分厂	73	及格
江西轮胎厂	72	及格
河北唐山橡胶厂	71	及格
北京良乡轮胎厂	70.5	及格
韩泰轮胎(淮阴)有限公司	68.5	及格
呼和浩特橡胶厂	65	及格
山东环日集团公司莱州市环日橡胶厂	64	及格

(摘自《中国化工报》, 1997, 2, 27)