

聚酯的消耗量将以年均 10% 以上的速度递增。HML S 聚酯的使用可望在本世纪末达到高峰。

推广使用的 HML S 聚酯产品的尺寸稳定性比普通聚酯的提高了 30%。目前, 新技术 HML S 聚酯以 Hoechst Celanese T792 聚酯产品为代表, 其尺寸稳定性比推广的 HML S 聚酯产品又提高了 15%。下一代产品的尺寸稳定性将进一步超过目前技术的产品。

根据美国历史上轮胎骨架材料的换代情况, HML S 聚酯的技术市场占有时间至少为 40 年。此外, HML S 聚酯换代产品的出现可能在 90 年代末。Hoechst Celanese 纤维公司正积极研究下一代轮胎骨架材料技术。这种技术将或是以流行的 HML S 聚酯纤维的成本提高使用性能, 或是在保持 HML S 聚酯纤维使用性能的前提下大幅度降低成本。

译自“Tyre Tech·Asia 96”, No. 16

国内简讯 8 则

1996 年 12 月 26~30 日, 山东成山橡胶集团的核心企业荣成市橡胶厂、荣成国泰轮胎有限公司质量管理体系通过了由国家三星质量体系认证中心组织审核的 ISO 9000 认证。它标志着该企业的质量管理已开始按国际标准运行, 为扩大成山牌轮胎的出口铺平了道路。

(山东成山橡胶集团 董兆清供稿)

1996 年牡丹江桦林集团有限责任公司全年生产轮胎 213 万套, 实现产值 13.5 亿元, 完成销售额 13.2 亿元, 实现利税 1.9 亿元。1997 年, 该公司被列为牡丹江市十大企业集团、十大名牌产品、十大盈利大户首位, 为此, 该公司确定“双二三”的发展目标, 即轮胎年产量 230 万套, 利税 2.3 亿元。

(桦林集团公司九分厂 朱胜林供稿)

截至 1996 年 11 月 28 日, 郑州中原轮胎橡胶股份有限公司已提前 40 天完成全年任务。1996 年前 11 个月实现利润和销售收入分别比去年同期提高 21.2% 和 13.69%, 经济效益居全省同行业第二。

(郑州中原轮胎橡胶股份有限公司

郭永康供稿)

河南省鹤壁市轮胎厂生产的环燕牌 7.50-16 农业轮胎, 经河南省技术监督局检测和评定, 被评为“河南省(1997~1998 年)免检产品”; 该厂也被授予“河南省质量监督产品免检企业”。

河南省鹤壁市轮胎厂通过开展“学邯钢、抓管理、降成本、增效益”活动, 1996 年每万元产值与 1995 年相比, 耗煤量降低 57kg, 耗电量降低 18kW·h, 耗胶量降低 5kg, 全年节约成本 46.45 万元。

(以上由鹤壁市轮胎厂 郭红波供稿)

到 2000 年, 我国公路通车里程将达 132 万 km, 其中高等级公路为 4.2 万 km (含高速公路 8 000 km)。

1996 年全国摩托车产量已达 850 万辆, 保有量估计近 2 000 万辆。2000 年需求量将达 1 100 万辆, 保有量将超过 4 550 万辆。

1997 年各轿车生产企业计划生产 50 余万辆轿车, 其中一汽 9.1 万辆(红旗 3 万、奥迪 1.1 万、捷达 5 万), 东风富康 3 万辆, 上海桑塔纳 22 万辆, 天津夏利 10 万辆, 北京切诺基 3.3 万辆, 广州标致 1.2 万辆, 兵器奥拓 3.25 万~4.25 万辆。

(以上摘自《中国汽车报》)