

表 12 白炭黑加入不同橡胶相
中的物理性能变化

性 能	变化值*
$M_H, dN \cdot m$	+0.02
t_{s2}, min	-0.06
t_{90}, min	-0.03
拉伸强度, MPa	+0.04
扯断伸长率, %	-7.07
300%定伸应力, MPa	+0.12
硬度(23℃)	+0.04
撕裂强度, $N \cdot mm^{-1}$	+0.32
割口增长值(54000 次)	-0.32
臭氧老化等级(10d)	-0.1

注: * 白炭黑加入 EPDM 相与加入 NR/BR 相的性能变化计算结果。

3 结语

沉淀法白炭黑的使用提高了含不同炭黑

轮胎胎侧胶料的耐用性能和使用性能。统计设计的白炭黑品种和用量对胶料性能影响的研究表明,白炭黑能提高胶料的物理性能。使用沉淀法白炭黑可提高胶料的撕裂强度 15%—83%、抗割口增长性 71%、耐臭氧老化性 24%,而降低滞后损失 27%。曲线图表明,改变炭黑的品种和用量能显著提高黑胎侧的耐久性能。

采用不同 EPDM 和在添加炭黑前把白炭黑加入不同聚合物或并用聚合物中的分段混炼表明,把沉淀法白炭黑加入 EPDM 的分段混炼能缩短硫化时间 12%、提高 300% 定伸应力 39%、提高撕裂强度 50%和抗割口增长性 66%,并改善耐臭氧性能。

参考文献(略)

译自美国“Rubber World”,
212[3], 21—25(1995)

国内消息 10 家企业首获汽车轮胎产品质量认证

1996 年 5 月 30 日下午,中国轮胎产品认证委员会在北京召开了首批获得汽车轮胎产品质量认证的企业新闻发布会。共有 7 家公司所属的 10 家生产企业获得了产品质量认证证书,它们是:桦林集团有限责任公司(桦林橡胶厂),贵州轮胎股份有限公司(贵州轮胎厂),青岛第二橡胶厂,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司所属大中华橡胶厂、正泰橡胶厂、载重轮胎厂、乘用轮胎厂,广州珠江轮胎有限公司,广州宝力轮胎有限公司和杭州中策橡胶(股份)有限公司。包括新华社、人民日报社在内的首都 10 余家新闻单位应邀出席了这次发布会。中国轮胎产品认证委员会主任,化工部副部长谭竹洲到会并作了重要讲话。他指出:这次获得首批认证的企业都是汽车轮胎生产行业的骨干企业,其产量占全国重点轮胎生产企业总产量的 1/4 左右,产值超过 1/3,其中技术含量高、产品质量优的

子午线轮胎占一半以上。国家技术监督局总工程师兼认证办主任丁其东也在会上作了即席讲话。他强调指出了产品质量认证对企业生存发展的重要作用。

开展轮胎产品认证是贯彻有关认证制度的一项重要工作,世界各国对轮胎产品质量都十分重视,美国、西欧和日本等发达国家都对轮胎产品实施了强制性的认证制度。我国政府对轮胎产品质量也非常重视,经国家技术监督局批准,1994 年成立了中国轮胎产品认证委员会,并正式开展了汽车轮胎产品认证工作。这次获得认证证书的企业,通过认证工作,强化了企业领导和职工的质量意识,有力地推动了企业的质量管理工作,促进了企业产品质量的提高。

中国轮胎产品认证委员会举办此次新闻发布会旨在借助新闻媒介,宣传并推动认证工作的开展,扩大认证工作的影响。

(中国轮胎产品认证委员会秘书处
王邠立供稿)